

**PC210-10M0**

**PC210LC-10M0**

*Super Long Front*

**KOMATSU**



\*ภาพถ่ายเพื่อการโฆษณา อุปกรณ์บางอย่างอาจแตกต่างจากเครื่องจักรที่จำหน่ายจริง

# แรงกว่า...ประหยัดกว่า

## การพัฒนาระบบควบคุมเครื่องยนต์ใหม่

ใช้น้ำมันได้มีประสิทธิภาพ

กำลังแรงม้า

ดีขึ้น **20%**

เพิ่มขึ้น **12%**

เปรียบเทียบกับรุ่น PC200-8M0

## « มีกำลังการขุดที่มากขึ้น »

กำลังการขุด (เมื่อใช้ฟังก์ชันเพิ่มแรงขุดสูงสุด)



โหมด P มีกำลังมากขึ้นโดยการปรับปรุงระบบควบคุมของระบบไฮดรอลิก เมื่อจำเป็นต้องใช้กำลังในการขุดมากขึ้น กำลังของเครื่องยนต์จะถูกเร่งขึ้นโดยการกดเลือกฟังก์ชันเพิ่มแรงขุดสูงสุดและสามารถเพิ่มแรงขุดได้มากขึ้นการเพิ่มกำลังเครื่องยนต์ ช่วยให้การดำเนินงานมีประสิทธิภาพสูง



ดีไซน์พิเศษ เพิ่มแรงขุดมากยิ่งขึ้น (อุปกรณ์เสริมโปรดแจ้งพนักงานขายก่อนทำการสั่งซื้อ)

# บุงก์ 1.0 m<sup>3</sup>

## « บุงก์ 1 คิว รองรับสำหรับงานหนัก »

ด้วยการปรับปรุงทรงของขอบด้านข้างบุงก์ ก็ช่วยให้ช่วยเพิ่มแรงขุด และรูปทรงของบุงก์ ช่วยเพิ่มผลผลิต และส่งผลต่ออัตราความสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง และช่วยลดการสึกหรอ

## « ประหยัดกว่า »

- ปรับลดรอบการทำงานของเครื่องยนต์ลง เพื่อการควบคุมการฉีดน้ำมันเชื้อเพลิงที่มีประสิทธิภาพ
- ปีมไฮดรอลิกขนาดใหญ่ขึ้น ทำให้อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิกมากขึ้นที่รอบเครื่องยนต์ต่ำลง
- ระบบพัลลมเครื่องยนต์แบบใหม่ ทำให้ลดภาระการทำงานของเครื่องยนต์

## « แกร่งกว่า แรงกว่า »

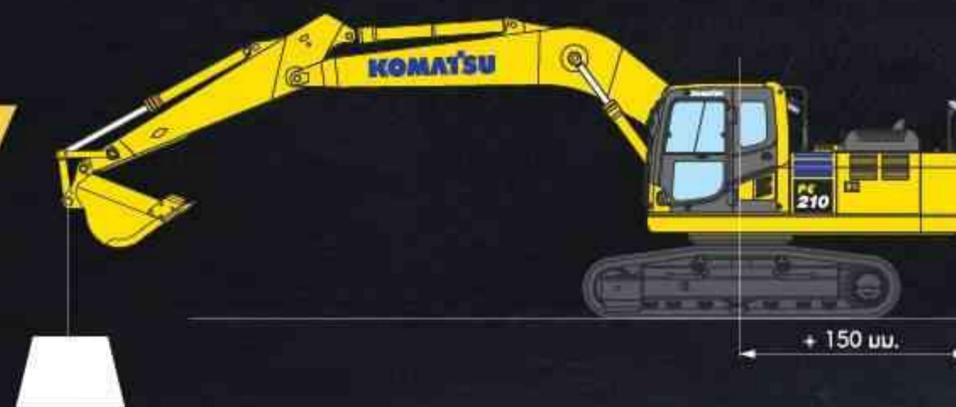
- แรงม้าเพิ่มขึ้น สูงสุด 165 แรงม้า
- เสริมความแข็งแรงอุปกรณ์เพิ่มมากขึ้น ด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมขั้นสูงจากคอมพิวเตอร์
- เพิ่มน้ำหนัก counterweight เพื่อเสถียรภาพและสมดุลในการทำงาน
- บุงก์ขนาดใหญ่ พร้อมดีไซน์ที่สามารถได้ผลผลิตที่เพิ่มขึ้น
- เพิ่มประสิทธิภาพในการยกน้ำหนัก 5% ทำให้ยกวัตถุได้มากขึ้น



ความสามารถในการยก

เพิ่มขึ้น **5%**

เปรียบเทียบกับรุ่น PC200-8M0



## « เสถียรภาพของเครื่องจักรที่ดีเยี่ยม »

เสถียรภาพของเครื่องจักรได้รับการพัฒนาให้ดีขึ้นด้วยการเพิ่ม counterweight และการขยายขนาดของการดัดน้ำหนักด้านหลัง เมื่อเทียบกับรุ่น PC200-8M0 มีความสามารถในการยกวัตถุเพิ่มขึ้น 5% ด้วยเหตุนี้ทำให้รู้สึกถึงการทำงานที่ราบรื่น แม้ว่าการติดตั้งบุงก์ที่มีขนาดใหญ่ขึ้น หรืออุปกรณ์เสริมที่มีน้ำหนักมาก เครื่องจักรก็สามารถรับน้ำหนักได้ PC210-10M0 จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของคุณให้มากขึ้นกว่าเดิม

PC210-10M0  
PC210LC-10M0  
Super Long Front

# ประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

EU stage 3A equivalent

## « ลดอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง »

ปั๊มไฮดรอลิกขนาดใหญ่ ทำให้อัตราการไหลดีขึ้นแม้ว่ารอบเครื่องยนต์ต่ำ นอกจากนี้การพัฒนาที่มีความสัมพันธ์ของเครื่องยนต์ และปั๊มไฮดรอลิก จะช่วยให้คงไว้ซึ่งประสิทธิภาพ และความสามารถในการทำงานสูง เทคโนโลยีนี้ทำให้สามารถเพิ่มปริมาณงาน และลดอัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

## « การควบคุมความเร็วพัดลมและการสูญเสียแรงขับพัดลม »

พัดลมแบบคลัทช์สามารถควบคุมความเร็ว และมีขนาดใหญ่นี้ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องยนต์ และลดภาระเครื่องยนต์ เมื่อเครื่องจักรมีการทำงานขณะอุณหภูมิต่ำ



## « โหมดการทำงานที่เหมาะสมกับการใช้งาน »

โหมด P : ให้ผลผลิตมาก

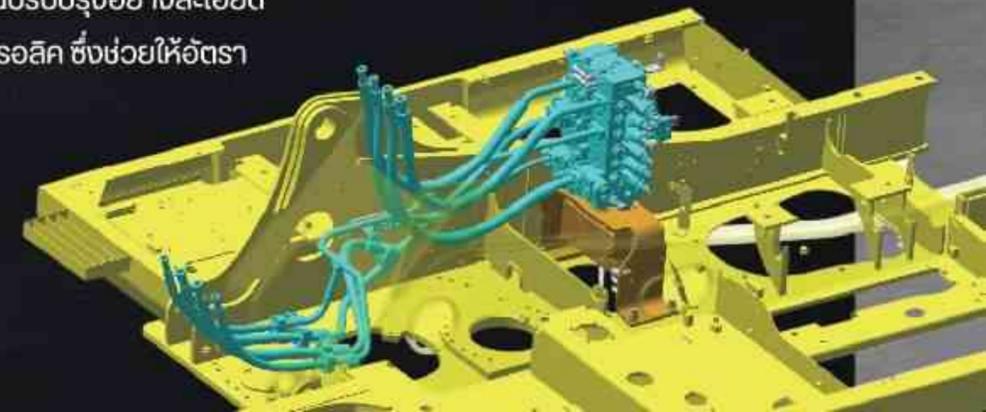
โหมด E : ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

ปรับระดับได้ตั้งแต่ E0 - E4 ให้เหมาะสมกับความต้องการ



## « ลดการสูญเสียแรงดัน »

รูปทรงภายในของคอปโทรลวาล์วเส้นผ่านศูนย์กลางของท่อ และรูปทรงที่เหมาะสมได้รับการคิดค้นปรับปรุงอย่างละเอียด เพื่อช่วยลดความสูญเสียแรงดันไฮดรอลิก ซึ่งช่วยให้อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงลดลง



\*ภาพถ่ายเพื่อการโฆษณา อุปกรณ์บางอย่างอาจแตกต่างจากเครื่องจักรที่จำหน่ายจริง บัญชีในภาพเป็นอุปกรณ์เมื่อเลือก (สิ่งพิเศษเท่านั้น)



## « ทำความสะอาด

### แผงระบายความร้อนได้ง่าย

ความสามารถในการทำทำความสะอาดแผงระบายความร้อน  
ได้ถูกปรับปรุง ซึ่งจะส่งผลที่ดีกับงานประเภทป่าไม้และการเกษตร

- การทำความสะอาดส่วนแผงระบายความร้อนทำได้ง่ายขึ้น  
โดยการเปิดบานพับแผงระบายความร้อน ระบบปรับอากาศ
- ตาง่ายกับฝุ่นไม่ต้องใช้เครื่องมือใน  
การถอดทำความสะอาด
- มีการออกแบบออกยูคลเลอร์ให้เป็น 1 ชิ้น  
เพื่อลดการอุดตันของฝุ่น

## « เปลี่ยนไส้กรองได้ง่าย

ไส้กรองน้ำมันเครื่อง และไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิงถูกติดตั้งบริเวณเดียวกัน  
เพื่อให้สามารถทำการบำรุงรักษาได้ง่ายขึ้น

## « สามารถเก็บตัวอย่างน้ำมันได้ง่ายขึ้น

มีการออกแบบจุดสำหรับการเก็บตัวอย่างน้ำมันให้ง่ายขึ้น  
ซึ่งการเก็บตัวอย่างน้ำมันให้ถูกต้อง จะช่วยให้การวิเคราะห์แม่นยำ

## « เซ็นเซอร์ตรวจจับการอุดตัน ของกรองไฮดรอลิก

เมื่อไส้กรองน้ำมันไฮดรอลิกอุดตัน ข้อความแจ้งเตือนจะปรากฏขึ้น  
บนมอนิเตอร์ เพื่อแจ้งให้เปลี่ยนไส้กรอง ซึ่งจะช่วยลดค่าใช้จ่ายการ  
ซ่อมแซมจากความเสียหายของเครื่องจักร



# ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาลดลง

การบำรุงรักษาถือเป็นส่วนหนึ่งของค่าใช้จ่ายในการทำงานเช่นกัน โคมิตสุจึงมุ่งที่จะลดเวลาและค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา

# ทนทานยิ่งขึ้น

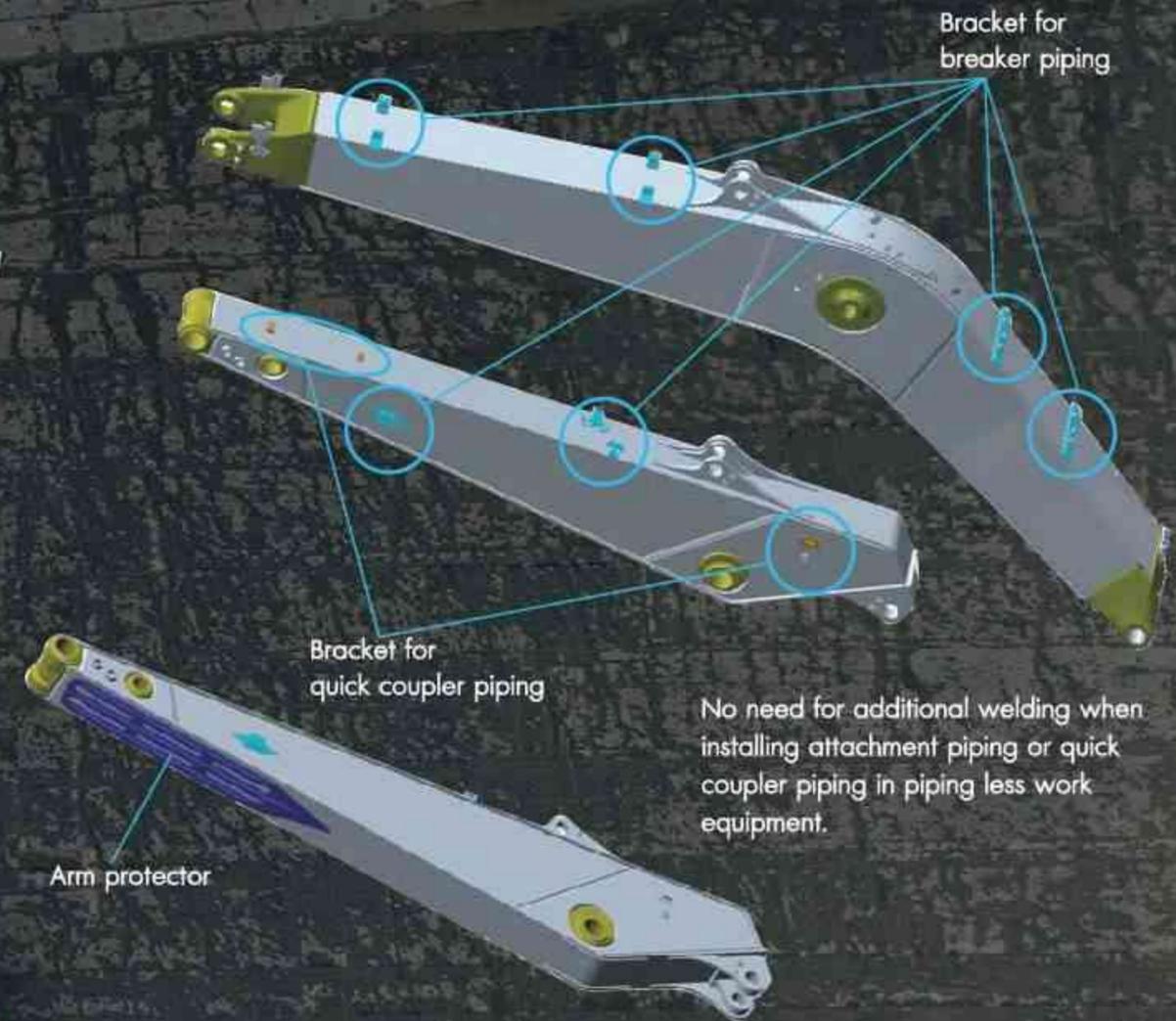
อุปกรณ์การทำงานที่มีความแข็งแรงสูง และโครงสร้างที่รองรับการทำงานกับบุงก์ที่ใหญ่ขึ้น มีความแข็งแรงคงทนต่อทุกสภาพงาน

## « โครงสร้างหลักมีความแข็งแรงขึ้น

ชิ้นส่วนประกอบหลัก ถูกติดตั้งไว้กับโครงสร้างหลัก ซึ่งโครงสร้างหลักได้รับการทำให้แข็งแรงขึ้น เพื่อให้ทนต่อสภาพต่างๆ ในการใช้งาน ทำให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ

## « สวิงเซอร์เคิลมีความแข็งแรงขึ้น

สวิงเซอร์เคิลได้รับการปรับปรุงให้มีความทนทานยิ่งขึ้น เพื่อรองรับการทำงานของเครื่องจักรให้มีเสถียรภาพในทุกๆ สภาพงาน



## « อุปกรณ์ในการทำงานที่ดียิ่งขึ้น

โคมิตสุทำการตรวจสอบอย่างละเอียด และวิเคราะห์จากหน้างานของลูกค้า และสร้างเครื่องจักรที่มีความทนทานเหมาะสมกับการใช้งานต่างๆ เครื่องจักรได้รับการออกแบบด้วยเทคโนโลยีการวิเคราะห์สมรรถนะที่ล้ำสมัย โคมิตสุได้นำเทคโนโลยีการหล่อแบบดั้งเดิมมาปรับใช้กับส่วนที่ต้องรับน้ำหนักมากที่สุด ความทนทานจึงได้รับการปรับปรุงอย่างมากด้วยเทคโนโลยีการเชื่อมที่สามารถควบคุมความถูกต้องได้อย่างแม่นยำเป็นโครงสร้างที่ทนต่อการทดสอบที่รุนแรง การตรวจสอบด้วยระบบอัลตราโซนิคช่วยให้มั่นใจถึงคุณภาพ และได้มีการติดตั้งจุดยึดท่อของ อุปกรณ์เสริมไว้เป็นอุปกรณ์มาตรฐานทำให้สะดวกในการติดตั้งอุปกรณ์เสริม



# ปลอดภัยและสะดวกสบาย

## « ห้องพนักงานขับแบบนิรภัย ตามมาตรฐาน ROPS/OPG ระดับ 1

เครื่องจักรได้รับการติดตั้งด้วยห้องคนขับแบบ ROPS ตามมาตรฐาน ISO 12117-2 สำหรับรถขุด โดยเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ห้องคนขับแบบ ROPS มีประสิทธิภาพในการรองรับแรงกระแทกสูง มีความทนทาน และทนต่อแรงกระแทกได้อย่างดีเยี่ยม อีกทั้งยังรองรับกับข้อกำหนดของ OPG top guard ระดับ 1 (ISO 10262) สำหรับวัตถุที่ตกลงมา เมื่อใช้งานร่วมกับเข็มขัดนิรภัยแบบเก็บได้ ห้องคนขับแบบ ROPS ช่วยปกป้องพนักงานขับในกรณีที่มีการพลิกคว่ำ และวัตถุที่ตกลงมาใส่ห้องคนขับ

## « ม่านบังแดด

ม่านบังแดดที่ช่วยบังแดด ช่วยลดแสงแดดในช่วงเวลาต่างๆ ของวัน

## จอแสดงผลมุมมองด้านหลัง»

จอแสดงผลมุมมองด้านหลังแบบใหม่จะมีภาพของกล้องมองหลังที่แสดงขึ้นอย่างต่อเนื่อง พร้อมกับเกว และข้อมูลที่สำคัญของเครื่องจักร ทำให้พนักงานขับสามารถทำงานได้อย่างสะดวก ในขณะที่ต้องดูพื้นที่ด้านหลังโดยรอบ



## « ใช้คีย์ไฟฟ้าครอบเครื่องยนต์พร้อมแขนค้ำ

ช่วยผ่อนแรงการเปิดฝาครอบเครื่องยนต์ให้เบาแรงขึ้น พร้อมแขนค้ำ ช่วยให้เกิดความปลอดภัยระหว่างการทำการบำรุงรักษา และซ่อมแซม

\*ภาพถ่ายเพื่อการโฆษณา อุปกรณ์บางอย่างอาจแตกต่างจากเครื่องจักรที่จำหน่ายจริง

## คันโยกล็อกอุปกรณ์

เมื่ออยู่ในตำแหน่งซีลง อุปกรณ์ทั้งหมด จะไม่สามารถขยับได้ ป้องกันอันตราย กรณีโดนคันบังคับโดยไม่ตั้งใจ



## KOMTRAX

เทคโนโลยีการตรวจสอบและการจัดการของไคบัตสุ ช่วยให้ข้อมูลที่ชาญฉลาดเกี่ยวกับเครื่องจักร และหน่วยงานของคุณในรูปแบบที่ใช้งานง่าย



# รุ่นแขนยาว SUPER LONG FRONT

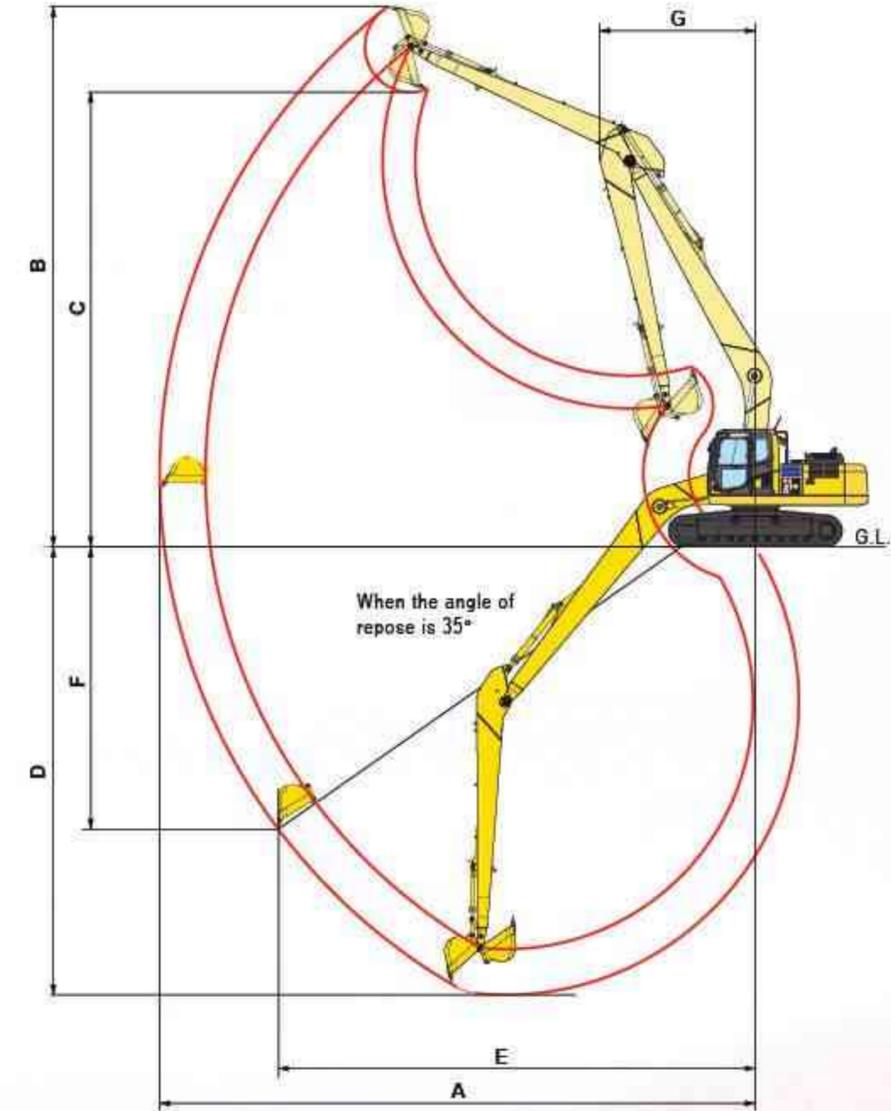
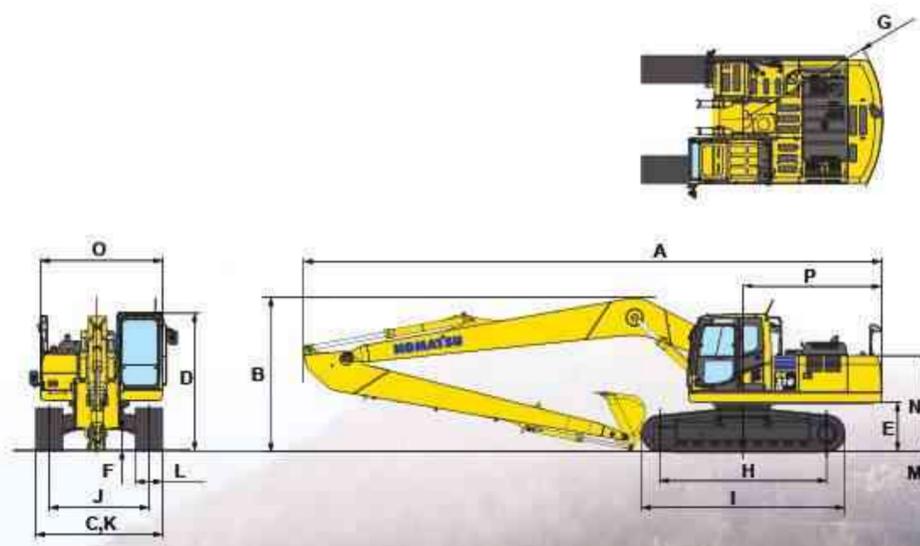
รุ่นแขนยาวพิเศษนี้ สามารถเพิ่มระยะขุดได้ไกลยิ่งขึ้น รถขุดไฮดรอลิกที่ติดตั้งอุปกรณ์พิเศษรุ่นนี้ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพ การทำงานในหน้างานหลายรูปแบบ เช่น งานอนุรักษ์แหล่งน้ำ ขุดลอกคูคลอง การปรับแต่งทางลาด และการขนย้ายวัสดุต่างๆ ที่มีระยะห่างมากๆ บูมและอาร์มถูกออกแบบใหม่ และยืดอายุการใช้งานขึ้น

รุ่น	PC210LC-10M0 SLF	
สเปคพิเศษ	15 เมตร	18 เมตร
ความยาวของบูม	8620 มม.	10340 มม.
ความยาวของอาร์ม	6360 มม.	8200 มม.
A ความยาวของเครื่องจักร	12620 มม.	14455 มม.
B ความสูง (ถึงส่วนบนของบูม)	3090 มม.	3195 มม.
C ความกว้าง	3180 มม.	3180 มม.
D ความสูง (ถึงส่วนบนของห้องคนขับ)	3045 มม.	3045 มม.
E ความสูงจากพื้นถึง Counterweight	1085 มม.	1085 มม.
F ความสูงจากพื้นถึงส่วนที่ต่ำที่สุดของเครื่องจักร	440 มม.	440 มม.
G รัศมีการสวิงของท้ายเครื่องจักร	3050 มม.	3050 มม.
H ความยาวของแผ่นเกร็ดบนพื้น	3855 มม.	3855 มม.
I ความยาวของเกร็ด	4450 มม.	4450 มม.
J ระยะห่างระหว่างกึ่งกลางเกร็ดถึง 2 ฟัน	2380 มม.	2380 มม.
K ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของแผ่นเกร็ด	3180 มม.	3180 มม.
L ความกว้างของแผ่นเกร็ด	800 มม.	800 มม.
M ความสูงของอินเนอร์เกร็ด	26 มม.	26 มม.
N ความสูงวัดถึงส่วนบนของ Counterweight	2095 มม.	2095 มม.
O ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของคาน	2710 มม.	2710 มม.
P ระยะจากกึ่งกลางฐานสวิงถึงท้ายเครื่องจักร	3015 มม.	3015 มม.

รุ่น	PC210LC-10M0 SLF	
สเปคพิเศษ	15 เมตร	18 เมตร
A ระยะขุดไกลสุด	15135 มม.	18340 มม.
B ระยะขุดสูงสุด	13435 มม.	15400 มม.
C ระยะขุดลึกสุด	11250 มม.	13240 มม.
D ระยะขุดลึกสุด	11535 มม.	14005 มม.
E ระยะขุดไกลสุดเมื่อขุดที่ทำมุมกับพื้น 35 องศา	12100 มม.	14730 มม.
F ระยะขุดลึกสุดเมื่อขุดที่ทำมุมกับพื้น 35 องศา	7190 มม.	9030 มม.
G รัศมีการสวิงแขนสุด	4040 มม.	4970 มม.
แรงขุดปลายบูม	44.7 kN 4560 kgf.	42.4 kN 4325 kgf.
แรงขุดปลายอาร์ม	75.8 kN 7730 kgf.	48.3 kN 4925 kgf.

น้ำหนักตัวรถ	ความจุถังน้ำมัน
SLF 15 เมตร : 24000 กิโลกรัม	SLF 15 เมตร : 0.45 ลูกบาศก์เมตร
SLF 18 เมตร : 26600 กิโลกรัม	SLF 18 เมตร : 0.29 ลูกบาศก์เมตร

รุ่น	PC210LC-10M0	
สเปคพิเศษ	15 เมตร	18 เมตร
น้ำหนักตัวรถ	24000 กก.	26600 กก.
กราวพริสเซอร์ (ความกว้างแผ่นเกร็ด 800 มม.)	40.2 kPa 0.41 กก./ซม. <sup>2</sup>	44.6 kPa 0.45 กก./ซม. <sup>2</sup>
ความจุของถังน้ำมัน (มาตรฐาน)	0.45 ม <sup>3</sup>	0.29 ม <sup>3</sup>



หมายเหตุ

\*อุปกรณ์พิเศษนี้ เหมาะสำหรับงานเบา ไม่ควรนำไปใช้งานขุดดินที่เป็นงานหนักหรืองานที่ทำให้เกิดภาระจากการสวิง

## เครื่องยนต์

รุ่น ..... โค้ดชุด SAA6D107E-1  
ชนิด ..... คอมมอนเรล ไดเรคอินเจคชั่น  
ระบบนำอากาศ ..... เทอร์โบชาร์จ, อากาศกรอง  
จำนวนลูกสูบ ..... 6  
ความโตของกระบอกสูบ ..... 107 mm  
ระยะชัก ..... 124 mm  
ความจุกระบอกสูบ ..... 6.69 ltr  
แรงม้าเครื่องยนต์  
SAE J1995 ..... กำลังสูงสุด 123 kW **165 HP** / 2000 min<sup>-1</sup>  
ISO 9249/SAE J1349 ..... กำลังที่ปลายข้อ 123 kW **165 HP** / 2000 min<sup>-1</sup>  
พัฒนาประสิทธิภาพเครื่องยนต์ ..... แบบกลไกและคล้ายพัฒนา  
กัฟเวอร์เนอร์ ..... แบบอิเล็กทรอนิกส์ควบคุมความเร็วรอบตลอดเวลา

## ระบบไฮดรอลิก

ชนิด ..... ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design)  
ซึ่งเป็นระบบปิด ทำงานร่วมกับไหลเซนซิงวาล์ว  
และพรนเซอร์คอมเพนเซชันวาล์ว  
จำนวนโหมดการทำงาน ..... 6  
แมนนิ้ม :  
ชนิด ..... บินลูกสูบแบบเบี่ยงปรับมุมได้  
บีบจ่ายน้ำมันให้ ..... บูม อาร์ม บั๊กที่ ระบบสวิงและระบบเดิน  
อัตราการไหลสูงสุด ..... 475 L/min  
ระบบควบคุม ..... วาล์วลดแรงดัน  
มอเตอร์ไฮดรอลิก :  
ระบบเดิน ..... 2 x มอเตอร์แบบลูกสูบพร้อมปาร์กคั้งเบรค  
ระบบสวิง ..... 1 x มอเตอร์แบบลูกสูบไฮดรอลิกคั้งเบรค  
ค่าแรงดันสูงสุดขณะทำงาน :  
อุปกรณ์ทำงาน ..... 37.3 MPa 380 kgf/cm<sup>2</sup>  
ระบบเดิน ..... 37.3 MPa 380 kgf/cm<sup>2</sup>  
ระบบควบคุม ..... 3.2 MPa 33 kgf/cm<sup>2</sup>

กระบอกไฮดรอลิก :  
(จำนวนกระบอก - เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอก x ระยะชัก x เส้นผ่านศูนย์กลางแกน)  
บูม ..... 2 - 120 mm x 1334 mm x 85 mm  
อาร์ม ..... 1 - 135 mm x 1490 mm x 95 mm  
บั๊กที่ สำหรับอาร์ม 2.93 เมตร ..... 1 - 115 mm x 1120 mm x 80 mm  
สำหรับอาร์ม 2.41 เมตร ..... 1 - 115 mm x 1120 mm x 80 mm  
สำหรับอาร์ม 1.84 เมตร ..... 1 - 125 mm x 1110 mm x 85 mm

## ระบบสวิง

ระบบการขับเคลื่อน ..... ไฮโดรสแตติก  
ระบบเพื่องัด ..... แพลนเน็ตทาร์เก็ต  
การหล่อลื่นสวิงเซอร์คิล ..... อ่างจาระบี  
ระบบเบรค ..... ไฮดรอลิกคั้งเบรค  
ระบบสวิงคั้งเบรค ..... ดิสก์เบรคแบบกลไก  
ความเร็วในการสวิง ..... 12.4 min<sup>-1</sup>

## ระบบขับเคลื่อนและการเบรค

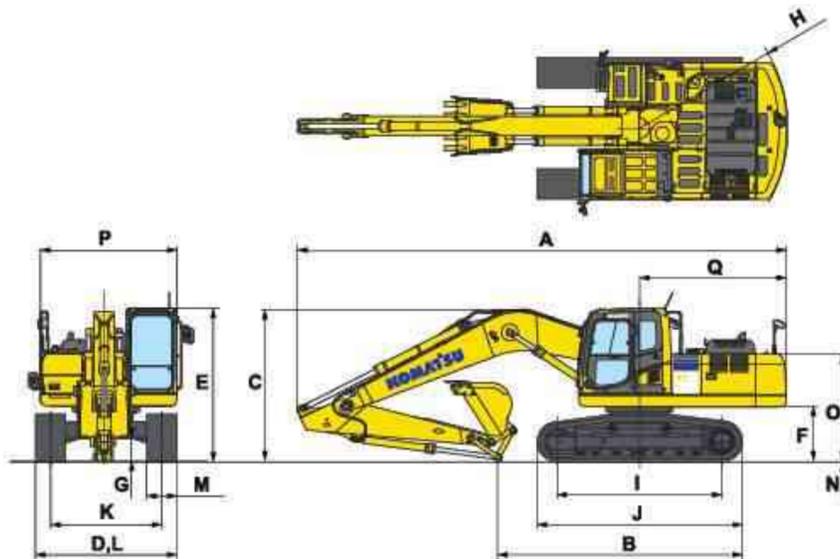
ระบบควบคุมการลื่น ..... คันบังคับพร้อมแป้นเหยียบ 2 ชุด  
ระบบการขับเคลื่อน ..... ไฮโดรสแตติก  
แรงดูดอากาศสูงสุด ..... 178 kN 18200 kg  
มุมเอียงที่สามารถทำงานได้ ..... 70%, 35°  
ความเร็วสูงสุดในการเดิน High ..... 5.5 km/h  
Mid ..... 4.1 km/h  
Low ..... 3.0 km/h  
เบรคทำงาน ..... ไฮดรอลิกคั้งเบรค  
เบรคจอด ..... ใช้ดิสเบรค

## ชุดเครื่องล่าง

Center frame ..... X-frame  
แก๊रिकเฟรม ..... Box-section  
การซีลแก๊रिक ..... Sealed track  
จำนวนแผ่นแก๊रिक (แต่ละข้าง) ..... 45  
จำนวนลูกดอกตัวบน (แต่ละข้าง) ..... 2  
จำนวนลูกดอกตัวล่าง (แต่ละข้าง) ..... 7

## น้ำมันและสารหล่อเย็น (ปริมาณการเติม)

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง ..... 400 L  
น้ำยาหล่อเย็น ..... 21.8 L  
น้ำมันเครื่อง ..... 23.1 L  
โพลีโอดีฟ (แต่ละข้าง) ..... 3.3 L  
สวิงแมนซินเมอร์ ..... 5.3 L  
ถังน้ำมันไฮดรอลิก ..... 135 L



# คุณลักษณะเฉพาะ

## ขนาดต่างๆ ของเครื่องจักร

	ความยาวของอาร์ม	1840 มม.	2410 มม.	2925 มม.
A	ความยาวของเครื่องจักร	9630	9640	9550
B	ความยาวบนพื้น (เพื่อการขนส่ง) : PC210-10M0	6255	5890	4825
C	ความสูง (ถึงส่วนบนของบูม)	2975	3215	3005

	แบบ	PC210-10M0
D	ความกว้าง	3000 มม.
E	ความสูง (ถึงส่วนบนของห้องคนขับ)	3045 มม.
F	ความสูงจากพื้นถึง Counterweight	1085 มม.
G	ความสูงจากพื้นถึงส่วนที่ต่ำที่สุดของเครื่องจักร	440 มม.
H	รัศมีการสวิงของท้ายเครื่องจักร	2900 มม.
I	ความยาวของแผ่นแก๊ริคบนพื้น	3275 มม.
J	ความยาวของแก๊रिक	4070 มม.
K	ระยะห่างระหว่างกึ่งกลางแก๊रिकทั้ง 2 ข้าง	2200 มม.
L	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของแผ่นแก๊रिक	3000 มม.
M	ความกว้างของแผ่นแก๊रिक	800 มม.
N	ความสูงของสันแผ่นแก๊रिक	26 มม.
O	ความสูงวัดถึงส่วนบนของ Counterweight	2095 มม.
P	ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของคนขับ	2710 มม.
Q	ระยะจากกึ่งกลางฐานสวิงถึงท้ายเครื่องจักร	2860 มม.

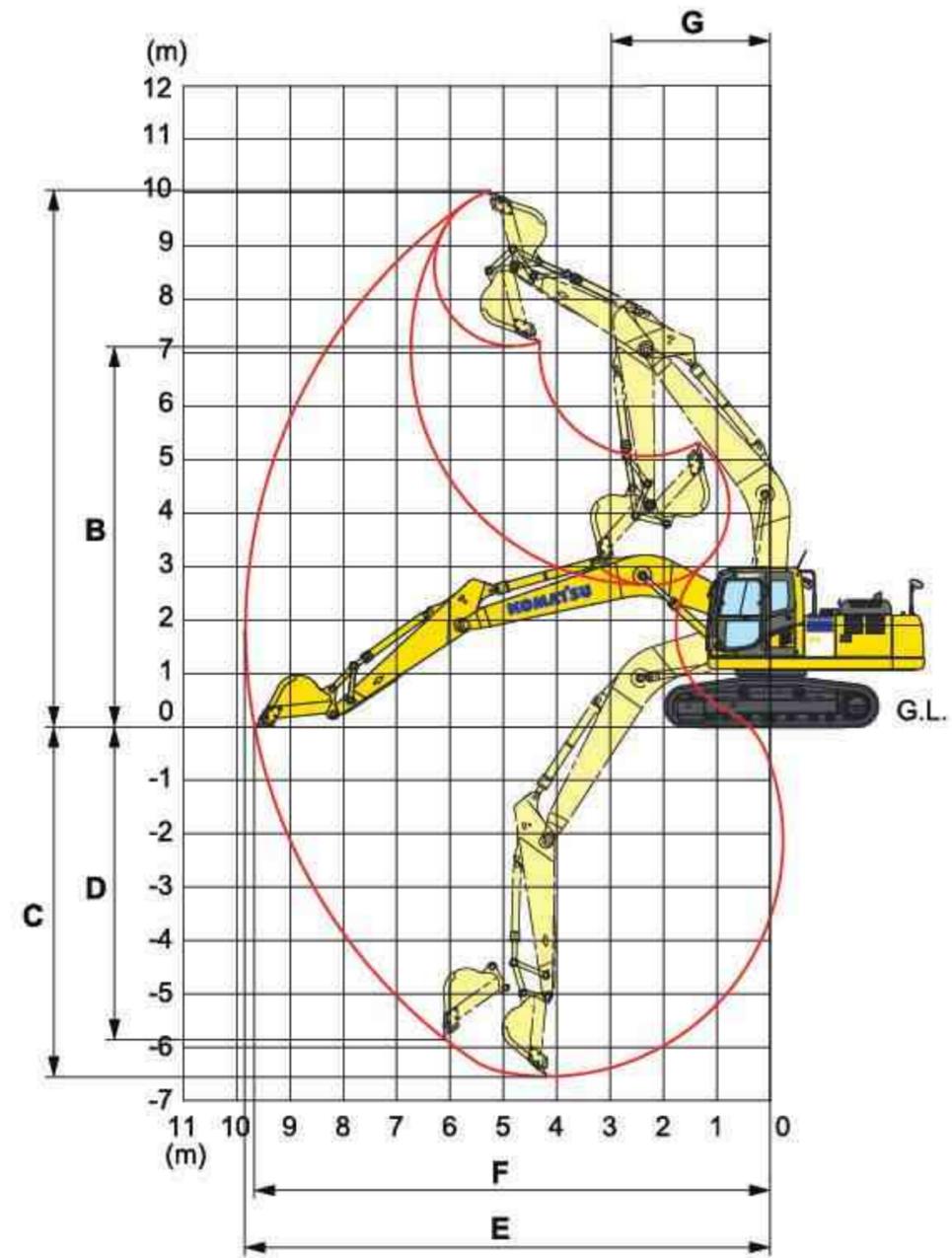
## น้ำหนักตัวรถ (โดยประมาณ)

น้ำหนักตัวรถวัดในขณะเครื่องจักรอยู่ในสภาพที่ประกอบด้วย บูม 5700 มม.

อาร์ม 2925 มม. บั๊กที่มาตรฐาน 1 m<sup>3</sup> มาตรฐาน SAE (heaped) รวมถึงสารหล่อลื่น,

น้ำหล่อเย็น, น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง, พนักทำงานจับและอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร

Shoes	PC210-10M0		PC210LC-10M0	
	น้ำหนักตัวรถ	กราวด์เพรชเชอร์	น้ำหนักตัวรถ	กราวด์เพรชเชอร์
500 mm	20400 kg	55.8 kPa 0.57 kg/cm <sup>2</sup>	-	-
600 mm	20500 kg	46.8 kPa 0.48 kg/cm <sup>2</sup>	21300 kg	44.3 kPa 0.45 kg/cm <sup>2</sup>
700 mm	20900 kg	40.8 kPa 0.42 kg/cm <sup>2</sup>	21700 kg	38.4 kPa 0.39 kg/cm <sup>2</sup>
800 mm	21100 kg	36.1 kPa 0.37 kg/cm <sup>2</sup>	22000 kg	34.0 kPa 0.35 kg/cm <sup>2</sup>
900 mm	-	-	22300 kg	30.7 kPa 0.31 kg/cm <sup>2</sup>



### ระยะต่างๆ ในการทำงาน

	ขนาดอาร์ม	1840 มม.	2410 มม.	2925 มม.
<b>A</b>	ระยะขุดสูงสุด	9665	9810	10065
<b>B</b>	ระยะขุดสูงสุด	6760	6885	7160
<b>C</b>	ระยะขุดลึกสุด	5230	6000	6515
<b>D</b>	ระยะขุดลึกสุดเมื่อพนักขึงตั้งฉากกับพื้น	4530	5410	5810
<b>E</b>	ระยะขุดไกลสุด	8870	9390	9860
<b>F</b>	ระยะขุดไกลสุดวัดที่แนวระดับพื้น	8670	9200	9680
<b>G</b>	รัศมีการสวิงแคบสุด	2820	3090	2990
SAE J1179 Rating	แรงขุดที่ปลายบู๊ตที่เมื่อใช้ Power max.	157 kN 16000 kgf	138 kN 14100 kgf	138 kN 14100 kgf
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ Power max.	139 kN 14200 kgf	124 kN 12600 kgf	101 kN 10300 kgf
ISO 6015 Rating	แรงขุดที่ปลายบู๊ตที่เมื่อใช้ Power max.	177 kN 18000 kgf	149 kN 15200 kgf	149 kN 15200 kgf
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ Power max.	145 kN 14800 kgf	127 kN 13000 kgf	108 kN 11000 kgf

# PC210-10M0 PC210LC-10M0 Super Long Front



## อุปกรณ์มาตรฐาน

### เครื่องยนต์

- เครื่องจักรจับฝุ่นเบื้องต้น
- ระบบอุณหภูมิต่ำอัตโนมัติ
- สามารถใช้กับน้ำมันเชื้อเพลิงไฮโดรเจน
- ไลเกอร์น้ำยาหล่อเย็น
- กรองอากาศแบบแห้ง 2 ชั้น
- เครื่องยนต์ดีเซลรุ่น SAA6D107E-1
- ระบบป้องกันเครื่องยนต์ร้อนจัด
- พัดลมแบบคลัทช์
- หม้อน้ำและตะแกรงกันฝุ่นออยคลูลเลอร์

### ช่วงล่าง

- ชุดปรับความตึงแก๊ส (แยกแต่ละข้าง)
- เสริมความแข็งแรงด้านข้างแก๊ส
- การ์ดป้องกันใต้ส่วนกลาง
- แก๊สโรเลอร์ 9 ลูกต่อข้าง
- ความกว้างแผ่นแก๊ส 800 mm แบบ 3 ลิ่ม

### ระบบไฟฟ้า

- ไดชาร์จ 24 V/60 A ไม่มีแปรงถ่าน
- ระบบลดรอบเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- แบตเตอรี่ 2 ลูก X 12 V/110 Ah
- สวิตช์ตัดวอลเบตเตอรี่และไฟแสดงการทำงานของระบบไฟฟ้า
- มอเตอร์สตาร์ทขนาด 24 V/4.5 kW
- ไฟทำงาน 2 ดวง (บนและพื้นด้านล่างของเครื่องจักร)

### ระบบไฮดรอลิก

- วาล์วป้องกันบูตตก
- เซนเซอร์ตรวจจับการอุดตันสำหรับไฮดรอลิกน้ำไฮดรอลิกไหลกลับ
- โหมดเพิ่มแรงดันสูงสุด
- ระบบควบคุมไฮดรอลิกแบบ PPC
- ระบบเลือกโหมดการทำงาน

### สิ่งอำนวยความสะดวก

- จุดจ่ายไฟ 12 V
- ระบบปรับอากาศพร้อมไส้ไฟ
- Bluetooth และวิทยุ
- ระบบตรวจสอบและจัดการเครื่องจักร
- จอแสดงผลแบบ LCD ขนาดใหญ่ความละเอียดสูงรองรับการใช้จอหลายภาษา
- กระจกมองหลัง (ด้านขวา, ด้านซ้าย, ส่วนหลัง, ส่วนข้าง)
- เบาะนั่งลดแรงสั่นสะเทือน
- อุปกรณ์ป้องกันในกรณีของอุบัติเหตุ

### การ์ดและแผ่นป้องกัน

- การ์ดป้องกันพัดลม

### อุปกรณ์อื่นๆ

- น้ำหนักถ่วงท้าย
- เซนเซอร์ Blow-by
- แตรไฟฟ้า
- ระบบตรวจสอบและติดตามเครื่องจักร KOMTRAX
- แผ่นสะท้อนแสงด้านหลัง
- กล้องมองด้านหลัง
- แผ่นกันสนิม
- ม่านบังแดด
- ที่ปิดน้ำฝน
- สัญญาณเตือนขณะเดิน
- ปีนูดน้ำมันเชื้อเพลิง
- สวิตช์หยุดเครื่องจักรฉุกเฉิน (รายการเพื่อเลือก)



B01210-10-202512

\*ภาพถ่ายเพื่อการโฆษณา อุปกรณ์บางอย่างอาจแตกต่างจากเครื่องจักรที่จำหน่ายจริง บังคับในภาพนี้เป็นอุปกรณ์เพื่อเลือก (สิ่งเฉพาะคันเท่านั้น) โปรดสอบถามพนักงานขายก่อนการสั่งซื้อ



รับประกันคุณภาพทุกชิ้นส่วน\* ใน 1 ปีแรก (ไม่จำกัดชั่วโมงการทำงาน) และรับประกันเพิ่มเติม 19 ชิ้นส่วน ในปี ที่ 2-5 (สูงสุดไม่เกิน 7,000 ชม.) ไร้ที่

- เครื่องยนต์ (Engine)\*
- หม้อน้ำ (Water Pump)
- หม้อฉีดเชื้อเพลิง (Fuel Injection Pump)
- หม้อเชื้อเพลิง (Fuel Feed Pump)
- หัวฉีดน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Injector)
- เทอร์โบชาร์จเจอร์ (Turbo Charger)
- เพลายานวยกำลัง (Power Take Off - PTO)
- มอเตอร์สวิง (Swing Motor)
- สวิงแมชชีนเบอรี่ (Swing Machinery)\*\*
- ข้อต่อสวิง (Swivel Joint)
- เฟืองขับ (Final Drive)
- มอเตอร์ตัวเดิน (Travel Motor)
- คอนโทรลวาล์ว (Main Control Valve)\*\*\*
- ปั๊มไฮดรอลิก (Main Hydraulic Pump)
- กระบอกไฮดรอลิก บูม (Boom Hydraulic Cylinder)
- กระบอกไฮดรอลิก อาร์ม (Arm Hydraulic Cylinder)
- กระบอกไฮดรอลิก บั๊กเก็ต (Bucket Cylinder)
- บูม (Boom)
- อาร์ม (Arm)

## บริษัท บางกอก โคมatsu เซลส์ จำกัด

28/9 ม.3 ถ.บางนา-ตราด กม.23 ต.บางเสาธง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570

## สำนักงานใหญ่ โทร. 02-663-2666

ฝ่ายบริการ โทร. 02-663-2535 แฟกซ์ 02-663-2537 สายด่วน 083-294-0036  
ฝ่ายอะไหล่ โทร. 02-663-2532, 02-663-2557 แฟกซ์ 02-663-2553

ภาคกลาง		ภาคอีสาน		ภาคเหนือ		ภาคใต้	
มวนคร	โทร. 085-929-7643 แฟกซ์ 02-902-0361	ขอนแก่น	โทร. 085-488-8964 แฟกซ์ 043-470-254	เชียงใหม่	โทร. 085-488-8972 แฟกซ์ 052-030-247	ชุมพร	โทร. 085-488-8975 แฟกซ์ 077-970-832
สระบุรี	โทร. 085-488-8963 แฟกซ์ 036-275-217	นครราชสีมา	โทร. 085-488-8974 แฟกซ์ 044-282-467	ลำปาง	โทร. 085-488-8967 แฟกซ์ 054-810-116	สุราษฎร์ธานี	โทร. 085-488-8979 แฟกซ์ 077-441-252
ราชบุรี	โทร. 085-488-8978 แฟกซ์ 032-317-396	อุดรธานี	โทร. 085-488-8982 แฟกซ์ 042-206-136	พิษณุโลก	โทร. 085-488-8966 แฟกซ์ 055-216-057	ทุ่งสง	โทร. 085-488-8965 แฟกซ์ 075-332-502
ชลบุรี	โทร. 085-488-8970 แฟกซ์ 038-764-585	สุรินทร์	โทร. 085-488-8980 แฟกซ์ 044-538-692	นครสวรรค์	โทร. 085-488-8973 แฟกซ์ 056-000-612	หาดใหญ่	โทร. 085-488-8981 แฟกซ์ 074-298-463
ระยอง	โทร. 085-488-8969 แฟกซ์ 038-917-977	อุบลราชธานี	โทร. 085-488-8983 แฟกซ์ 045-252-751			ภูเก็ต	โทร. 085-488-8976 แฟกซ์ 076-328-386
สระแก้ว	โทร. 085-488-8968 แฟกซ์ 037-247-118	นุกดาหาร	โทร. 063-206-8782 แฟกซ์ 042-640-198				

Follow Us!  
Facebook YouTube Tiktok  
**KOMATSU THAILAND**  
Line : @komatsu\_care  
www.komatsuthailand.com

โปรดสแกน  
เพื่อติดตามข่าวสารและโปรโมชั่น



(\*\* เช่นในเฉพาะคัน\*\* ขึ้นอยู่กับข้อตกลงในการซื้อขายของเครื่องจักรแต่ละคัน)

บริษัทขอสงวนสิทธิ์ ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า