

KOMATSU®

PC500LC-10R

รถขุดไฮดรอลิก

PC500LC



Photos may include optional equipment.

แรงม้า

สูงสุด: 270 กิโลวัตต์ 362 แรงม้าที่ 1900 รอบ/นาที
ที่ปลายสวิง: 269 กิโลวัตต์ 360 แรงม้าที่ 1900 รอบ/นาที

น้ำหนักตัวรถ

49400 - 51300 กก.

ความจุถังที่

2.50 - 4.00 ลบ.ม.

อัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำลง

เทคโนโลยีของเครื่องยนต์โคมิตซูใหม่

เทคโนโลยีที่ช่วยประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

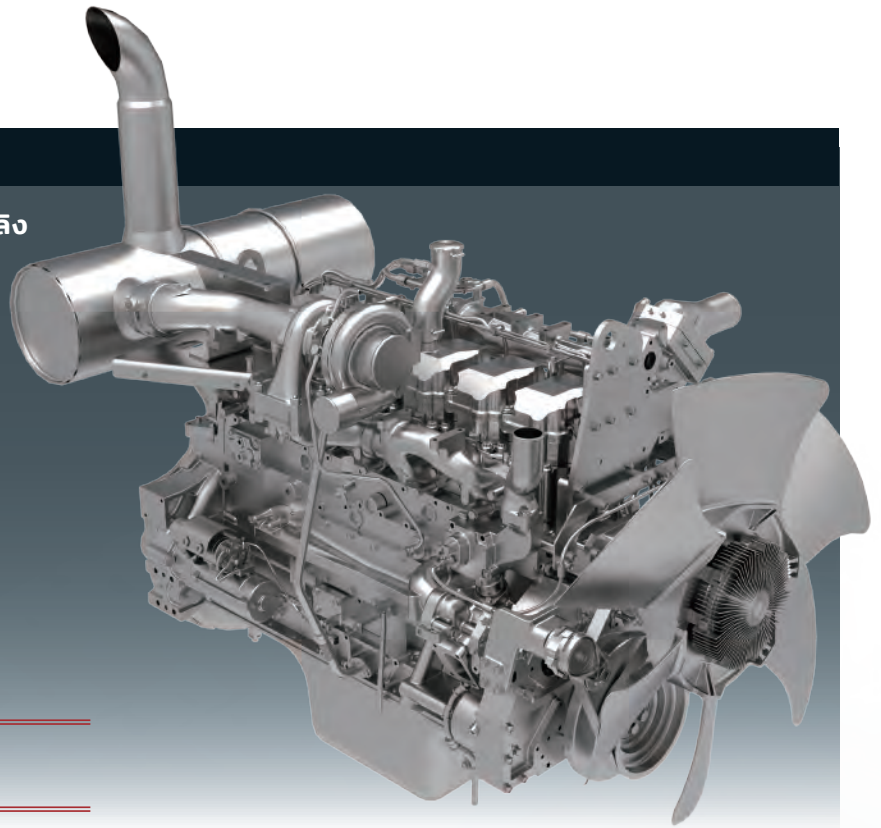
พัฒนาการจัดการเครื่องยนต์ด้วยการจัดการรอบเครื่องยนต์ที่เหมาะสมกับบีเอ็มไฮดรอลิคและคลัชพัฒนาทำให้สามารถมั่นใจได้ประสิทธิภาพ และความแม่นยำด้วยการพัฒนาและผลิตชิ้นส่วนหลักของเครื่องจักรภายในบริษัท ทำให้โคมิตซูสามารถมีเทคโนโลยีขั้นสูง เพื่อที่จะตอบโจทย์ในการทำงานให้ได้ประสิทธิภาพและประสิทธิภาพสูงสุดในทุกรูปแบบการทำงาน

อัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

ลดลง 11%

เมื่อเทียบกับ PC450-8R

คำนวณจากรูปแบบในการทำงานทั่วไปที่เก็บข้อมูลจาก KOMTRAX ข้อมูลอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงได้มาจากการเปรียบเทียบค่าที่วัดจริงโดยใช้รถต้นแบบ



เครื่องยนต์โคมิตซูรุ่น SAA6D125E-5
เทียบเท่ามาตรฐานการควบคุมมลพิษยุโรป
stage 3A (ภาพจาก CG)

พัฒนาประสิทธิภาพในการเผาไหม้ของเครื่องยนต์

โดยการทำให้หัวฉีดทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพมากที่สุดทำให้ประสิทธิภาพในการเผาไหม้ดีขึ้น เทคโนโลยีนี้ทำให้กำลังของเครื่องยนต์เพิ่มขึ้นและป้องกันการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

ลดการสูญเสียแรงดันไฮดรอลิค

รูปร่างภายในของวาล์วควบคุม, เส้นผ่าศูนย์กลางท่อไฮดรอลิคและรูปร่างของฟิตติงได้ถูกปรับเปลี่ยน ด้วยการพัฒนาการสูญเสียแรงดันจะลดน้อยลงกว่าที่เคยเป็นมา และทำให้การอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ

ลดความเร็วพัดลมและการสูญเสียพลังงานของพัดลม

คลัชพัดลมและพัดลมเส้นผ่าศูนย์กลางขนาดใหญ่ที่ถูกควบคุมความเร็ว จะช่วยเพิ่มประสิทธิภาพของเครื่องยนต์และลดความต้องการกำลังจากเครื่องยนต์เมื่อทำงานในพื้นที่ที่อุณหภูมิปกติ



เพิ่มความสามารถในการทำงานร่วมกันระหว่างเครื่องยนต์และบีเอ็ม

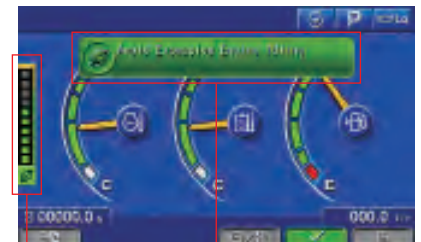
บีเอ็มไฮดรอลิคหลักที่มีปริมาตรสูงจะให้ปริมาตรในการไหลสูง ที่รอบเครื่องต่ำ มากไปกว่านั้น การเพิ่มความสามารถในการทำงานร่วมกันของบีเอ็มกับเครื่องยนต์ จะช่วยทำให้การทำงานเป็นไปอย่างดีขึ้น เทคโนโลยีนี้ ทำให้ได้ปริมาณงานมากและลดอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

ช่วยในการประหยัดพลังงาน

เกจ ECO

มีการติดตั้งเกจ ECO ซึ่งสามารถสังเกตได้โดยง่ายที่ด้านขวาของมอเนเตอร์สำหรับการทำงานที่ต้องการประหยัดพลังงานและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม การทำงานภายใต้คำแนะนำนี้จะช่วยให้การทำงานอยู่ในช่วงสีเขียว คือ

ช่วยลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ที่ปล่อยออกมาและใช้น้ำมันเชื้อเพลิงอย่างมีประสิทธิภาพ



ECO gauge

Idling caution

ระบบเตือนการหยุดทำงาน

เพื่อป้องกันการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงโดยไม่จำเป็น สัญญาณเตือนการหยุดทำงานจะแสดงบนมอเนเตอร์ เมื่อมีการหยุดทำงานแต่ยังติดเครื่องยนต์ไว้เป็นเวลา 5 นาที หรือมากกว่านั้น

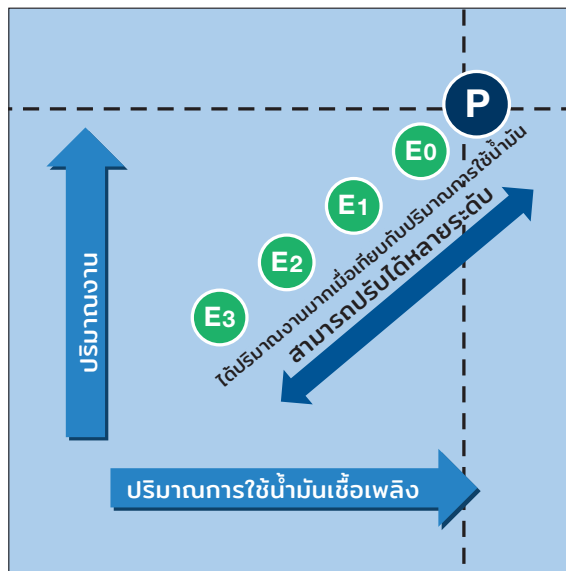
การหยุดเครื่องยนต์เมื่อเครื่องจักรไม่ได้ทำงานอัตโนมัติ

เมื่อเครื่องติดอยู่แต่เครื่องจักรไม่ได้ทำงานเป็นระยะเวลาหนึ่ง เครื่องยนต์จะดับลงอัตโนมัติ เพื่อป้องกันการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงโดยไม่จำเป็นและลดการปล่อยไอเสียโดยที่ระยะเวลาที่เครื่องยนต์สามารถตั้งได้โดยง่าย

ฟังก์ชันช่วยเหลือในการประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

เพียงแค่เลือกโหมดการทำงานที่เหมาะสมกับเป้าหมาย

เลือกโหมด P สำหรับงานที่ต้องการปริมาณงานจำนวนมาก และโหมด E เมื่อต้องการประหยัดพลังงานเชื้อเพลิง โหมด E สามารถเลือกได้ตั้งแต่ E0 - E3 โดยสามารถเลือกได้ให้เหมาะสมกับงานที่ต้องการทำ โดยโหมด E0 - E3 จะช่วยให้สามารถปรับแต่งโหมดทำงานแต่ละโหมดอย่างแม่นยำ เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพียงแค่เลือกโหมดในการทำงานที่ต้องการ เครื่องจักรก็จะทำงานได้อย่างดีที่สุดในโหมดที่เลือก



โหมด P: (โหมด Power)

ปริมาณงานสูงสุด
ความเร็วรอบในการทำงานสูง

โหมด E: (โหมด Economy)

ใช้น้ำมันเชื้อเพลิงได้ประหยัดขึ้น



สามารถเลือกใช้โหมด E ได้อย่างง่ายดาย

สามารถเลือกโหมด E จาก E0 - E3 ได้อย่างง่ายดายจากมอนิเตอร์ เมื่อเปรียบเทียบกับรุ่นดั้งเดิม

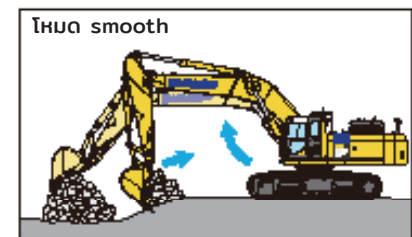


เพิ่มเติมจากโหมดที่กล่าวด้านบน ยังมีโหมดต่างๆ เหล่านี้ โปรดเลือกโหมดที่เหมาะสมกับงานที่จะใช้

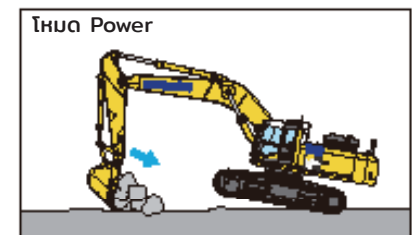
โหมดในการทำงาน	การทำงาน	ข้อดี
L	โหมดยก (lifting)	- ความเร็วของอุปกรณ์พิเศษที่เหมาะสม - ความสามารถในการยกเพิ่มขึ้น 7% โดยการเพิ่มแรงดันไฮดรอลิก
B	โหมดหัวเจาะ (Breaker)	ความเร็วรอบเครื่องยนต์, อัตราการไหลของไฮดรอลิกที่ทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด
ATT/P	โหมดอุปกรณ์พิเศษ โหมด Power	- ความเร็วรอบเครื่องยนต์, อัตราการไหลของไฮดรอลิกที่ทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด, 2 ทาง - โหมด Power
ATT/E	โหมดอุปกรณ์พิเศษ โหมด Economy	- ความเร็วรอบเครื่องยนต์, อัตราการไหลของไฮดรอลิกที่ทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด, 2 ทาง - โหมด Economy

ตั้งค่าการใช้บูมได้สองระดับ

โหมด smooth ใช้ทำงานเพื่อตักหินที่ถูกระเบิดออกมาหรือเกลี่ยกองหิน เมื่อต้องการใช้แรงสูงสุด ให้เปลี่ยนเป็นโหมด Power เพื่อให้บูตได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น



บูมจะลดตามแรงที่ขุดเพื่อป้องกันการยกตัวของเครื่องจักร โหมดนี้เหมาะกับงานตักหินที่ถูกระเบิดออกมาหรือเกลี่ยกองหิน



แรงในการกดของบูมเพิ่มขึ้น เพิ่มความสามารถในการขุดตามแนวยาวและแนวลึก

ทำงานตักเทได้อย่างง่ายดาย

มีท่อไฮดรอลิกไหลกลับเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของไฮดรอลิก ในการยืดอาร์มออก บางส่วนของน้ำมันไฮดรอลิกจะไหลย้อนกลับไปที่ถังไฮดรอลิกโดยตรงทำให้การทำงานเป็นไปได้อย่างราบเรียบ



ปริมาณงานที่ได้มากขึ้น



เพิ่มปริมาณงานที่ได้

ปริมาณงานที่ได้ ตัน/ลิตรเพิ่มขึ้นด้วยบั้งที่มีความจุมากขึ้นและเพิ่มความสามารถในการทำงานพื้นฐาน ซึ่งทำให้เพิ่มปริมาณงานที่ได้ และทำงานได้อย่างประหยัด

ประสิทธิภาพในการใช้หัวหั่นเชื้อเพลิง

เพิ่มขึ้น **21%**

เมื่อเปรียบเทียบกับ PC450-8R
โหมด P (สวิง 90 องศาเพื่อตัดกิ่งและบนรถบรรทุก)

ความจุบั้ง

2.50 ลบ.ม.

ความหนาแน่นของวัสดุ: 1.8 ตัน/ลบ.ม.

รูขมขนาด 7060 มม. และ อาร์มขนาด 3380 มม.

บั้ง HD ขนาด 2.50 ลบ.ม.

เพิ่มความสามารถในการเจาะด้วยการเปลี่ยนรูปร่างของขอบบั้ง



การขุดที่ทรงพลัง

การขุดในโหมด P ทำให้พลังในการขุดมีมากขึ้นด้วยการควบคุมการไหลของไฮดรอลิกให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น เมื่อต้องการพลังในการทำงานที่มากขึ้น สามารถกดปุ่ม power max. แค่เพียงครั้งเดียว จะทำให้กำลังของเครื่องย่นมากขึ้น (โปรดอ่านข้อความต่อไป) และจะทำให้ขุดได้ด้วยกำลังที่มากขึ้น เมื่อเครื่องย่นกำลังมากขึ้น ก็จะทำให้ผลลัพธ์ในการทำงานดีขึ้น

แรงม้าเครื่องยนต์

เมื่อเปรียบเทียบกับ PC450-8

เพิ่มขึ้น 5% (269 กิโลวัตต์ ◀ 257 กิโลวัตต์)

กำลังในการขุดของบังก์

เมื่อเปรียบเทียบกับ PC450-8

เพิ่มขึ้น 9% (303 กิโลนิวตัน ◀ 277 กิโลนิวตัน)

ฟังก์ชันเพิ่มกำลังสูงสุดด้วยการกดปุ่มครั้งเดียว

กำลังในการขุดจะเพิ่มขึ้นเป็นเวลา 8.5 วินาทีเมื่อกดสวิตช์บนคันบังคับโดยที่สวิตช์นี้เรียกว่า One touch power max.

One-touch power max. switch



แรงขุดสูงสุดที่ปลายอาร์ม (ISO6015)

เพิ่มขึ้น 7% (235 กิโลนิวตัน [24.0 ตัน] ◀ 219 กิโลนิวตัน [22.3 ตัน])
(เมื่อใช้ power max.)

แรงขุดสูงสุดที่ปลายบังก์ (ISO6015)

เพิ่มขึ้น 7% (303 กิโลนิวตัน [30.9 ตัน] ◀ 283 กิโลนิวตัน [28.9 ตัน])
(เมื่อใช้ power max.)

Measured with power max. function, 3380 mm arm and ISO 6015



ความทนทานและความมั่นใจในการทำงาน

ความแข็งแรงทนทานสูงเมื่อเทียบกับรถขุดอื่นๆ ในรุ่นขนาด 50 ตัน

โครงสร้างของ PC500LC-10R ได้ถูกเปลี่ยนใหม่
ทั้งหมดโดยคำนึงถึงการทำงานในพื้นที่ที่ทำงานได้
อย่างยากลำบากเป็นหลักโดยที่ความทนทานและ
ความมั่นใจในการทำงานเพิ่มขึ้นเป็นอย่างมาก



อุปกรณ์ทำงานที่แข็งแรงขึ้นทำให้ทนทานและมั่นใจถึง ประสิทธิภาพในการทำงานได้

มีการติดตั้งเกจ ECO ซึ่งสามารถสังเกตได้โดยง่ายที่ด้านขวาของ
มอนิเตอร์สำหรับการทำงานที่ต้องการประหยัดพลังงานและเป็นมิตร
กับสิ่งแวดล้อม การทำงานภายใต้คำแนะนำนี้จะช่วยให้การทำงาน
อยู่ในช่วงสีเขียว คือช่วยลดปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์ที่ปล่อยออก
มาและใช้น้ำมันเชื้อเพลิงอย่างมีประสิทธิภาพ

รูปแบบการหล่อที่ดีที่สุด

รูปทรงของชิ้นส่วนที่มาจากหลอม ที่ได้รับแรงกระทำสูงถูกออกแบบ
ให้เหมาะสมเพื่อความทนทานและความมั่นใจในการทำงาน



บูมและอาร์มขนาดกว้างขึ้น

ความแข็งแรงเพิ่มขึ้นด้วยการเพิ่มขนาดของ
อุปกรณ์ทำงาน อุปกรณ์ทำงานที่ออกแบบ
ใหม่มีความทนทานต่อแรงบิดและแรงเฉือน

*ไม่สามารถเปลี่ยนกับ PC450-8R เนื่องจากความกว้าง
ที่เพิ่มขึ้นของอุปกรณ์ทำงาน

PC500LC-10R

PC450-8R



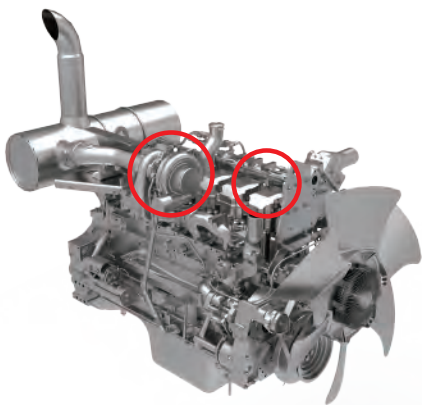
ชุดเครื่องล่างที่แข็งแรงขึ้น

ชุดเครื่องล่างใหม่ที่ใหญ่ขึ้นเป็นอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร
ความทนทานและความมั่นใจในการทำงานเพิ่มขึ้นเป็นอย่างมาก
จากการทำให้ชิ้นส่วนต่างๆ ขนาดใหญ่และแข็งแรงขึ้น



เพิ่มความมั่นใจในการทำงาน ของเครื่องยนต์

ภาพรวมของประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องยนต์ดีขึ้นด้วยเทอร์โบแบบใหม่ที่ใช้
น้ำทำความสะอาดกับหัวฉีดใหม่ ซึ่งมั่นใจได้
มากกว่ารุ่นปัจจุบัน



ซิลโอริงหน้าแปลน

วิธีซีลทอไฮดรอลิกถูกเปลี่ยนจากเดิมที่ใช้
เทเปอร์ซีลเป็น ซีลโอริง ทำให้ความสามารถ
ในการซีลดีขึ้น



กรองน้ำมันเชื้อเพลิงเบื้องต้น

(พร้อมอุปกรณ์แยกน้ำ)

แยกน้ำและสิ่งสกปรกออกจากน้ำมันเชื้อ
เพลิงเพื่อเพิ่มความ
มั่นใจให้กับระบบ
น้ำมันเชื้อเพลิง



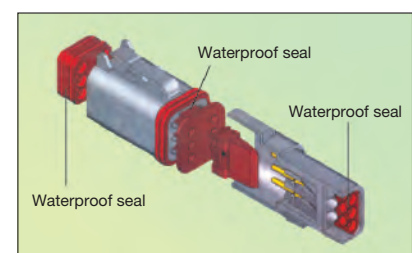
แหวนป้องกันที่ทำจากโลหะ

กระบอกไฮดรอลิกทุกกระบอกจะถูก
ป้องกันด้วยแหวนป้องกันที่ทำจากโลหะ
เพื่อเพิ่มความมั่นใจในการทำงาน



ขั้วต่อไฟฟ้าแบบมีตัวกัน

ขั้วต่อไฟฟ้าที่ถูกซีลอย่างแน่นหนาและ
มั่นใจได้ในประสิทธิภาพในการทำงาน

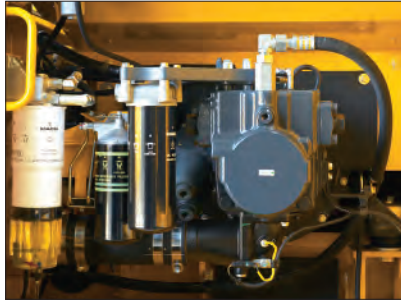


ความประหยัดในการซ่อมแซมและดูแลรักษา

ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและบำรุงรักษานับเป็นส่วนหนึ่งของค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ โคมัตสได้ทำตามแนวทางในการลดค่าใช้จ่ายและเวลาในการซ่อมแซมและบำรุงรักษา

กรองต่างๆถูกนำมาไว้ในที่เดียว

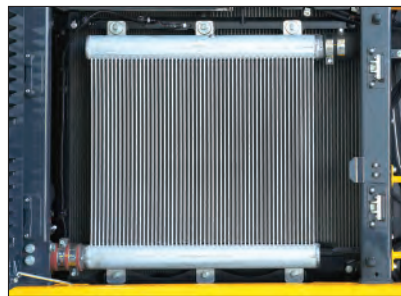
สามารถเข้าถึงกรองต่างๆ ได้โดยง่าย โดยที่กรองต่างๆ จะถูกนำมารวมกันไว้ ที่ห้องปั๊ม ซึ่งจะช่วยในการลดระยะเวลาในการทำการบำรุงรักษาตามช่วงเวลา



ทำความสะอาดหน่วยทำความเย็นได้ง่าย

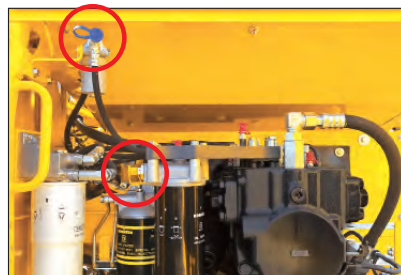
ความสามารถในการเข้าถึงเพื่อทำความสะอาดหน่วยทำความเย็นง่ายขึ้น ซึ่งเหมาะสมอย่างยิ่งกับการทำงานโดยเฉพาะสถานที่ทำงานที่มีฝุ่นมาก

- สามารถเข้าถึงการทำความสะอาดได้ง่ายขึ้นด้วยฝาครอบเครื่องยนต์ที่เปิดได้จากด้านข้าง
- ชุดหล่อเย็นน้ำมันเปลี่ยนจาก 3 ชั้น เป็น 1 ชั้น ทำให้โอกาสที่จะเกิดฝุ่นสะสมน้อยลง



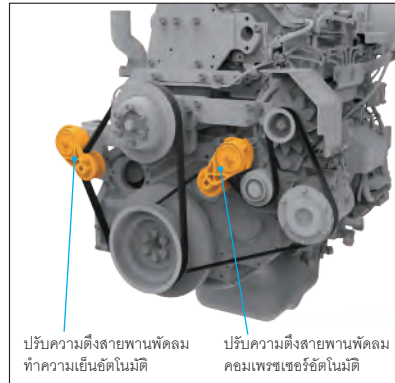
เก็บตัวอย่างน้ำมันได้โดยง่าย (เพื่อเลือก)

ช่องถ่ายน้ำมันสำหรับสุ่มเก็บเป็นตัวอย่างถูกติดตั้งเพิ่มเติม เป็นเรื่องที่สำคัญที่จะต้องเก็บตัวอย่างน้ำมันที่เหมาะสมเป็นค่าเกณฑ์เฉลี่ย การใช้อุปกรณ์นี้จะช่วยให้ได้ค่าการวิเคราะห์ที่แม่นยำ



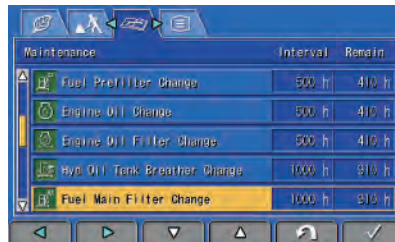
ปรับความตึงสายพานอัตโนมัติ

มีตัวปรับความตึงสายพานพัดลม พัดลมคอมเพรสเซอร์ และอัลเตอร์เนเตอร์อัตโนมัติ



สามารถบริหารเวลาในการทำการบำรุงรักษาได้อย่างง่ายดาย

เมื่อถึงรอบเวลาในการเปลี่ยนน้ำมันและกรอง มอนิเตอร์ LCD จะแสดงเวลาที่จำเป็นต้องเปลี่ยน



สามารถทราบเวลาที่จำเป็นต้องทำการบำรุงรักษาเมื่อใช้หัวเจาะ

เพิ่มเติมจากฟังก์ชันที่กล่าวด้านบน ระบบจะช่วยเหลือข้อมูลเวลาในการใช้หัวเจาะเนื่องจากเวลาในการเปลี่ยนจะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับเวลาในการใช้หัวเจาะ มอนิเตอร์จะทำการบอกเวลาที่เหมาะสมที่สุดในการเปลี่ยน



อุปกรณ์อื่นๆ

เกอน้ำมันไฮดรอลิกที่สามารถตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกได้โดยง่าย

ปั๊มไพรมไฟฟ้า

ตัววัดแรงดันอากาศที่ผ่านเครื่องยนต์

ตรวจสอบความผิดปกติในวงจรไฮดรอลิกชุดตรวจสอบหาการอุดตันในวงจรไฮดรอลิกเป็นอุปกรณ์มาตรฐานที่ติดมากับเครื่องจักร

เมื่อเกิดการอุดตันภายในวงจรไฮดรอลิกค่าเตือนจะปรากฏขึ้นบนมอนิเตอร์ เพื่อเตือนให้เปลี่ยนกรอง ทำให้ช่วยลดรายจ่ายในการซ่อมแซมที่เกิดจากการเสียหายของเครื่องจักร

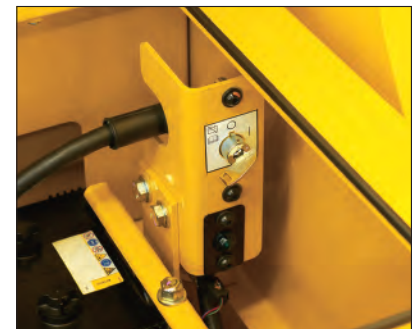


สัญญาณเตือนการอุดตันของกรองน้ำมันไฮดรอลิก

ชุดตรวจสอบหาการอุดตันของวงจรไฮดรอลิกของหัวเจาะ (เพื่อเลือก)

สวิทช์ตัดการเชื่อมต่อกับแบตเตอรี่

สวิทช์ตัดการเชื่อมต่อกับแบตเตอรี่จะช่วยให้ช่างสามารถตัดการเชื่อมต่อกับแหล่งกำเนิดพลังงานเมื่อต้องการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาเครื่องจักร และในการถอดการเชื่อมต่อกับแบตเตอรี่ในกรณีที่ไม่มีการใช้เครื่องจักรมีสัญญาณไฟเตือนแสดงถึงการทำงานของเป็นเวลานานเครื่องจักร เพื่อป้องกันความผิดพลาดของผู้ควบคุมเครื่องจักร



กรองทำความสะอาดเบื้องต้นสำหรับสภาพพื้นที่ที่เป็นฝุ่น

แม้ในสภาพพื้นที่ที่เต็มไปด้วยฝุ่น แต่การติดตั้งกรองทำความสะอาดเบื้องต้นพร้อมกรองอากาศขนาดใหญ่ ช่วยลดความถี่ในการทำความสะอาดกรองอากาศลง

ความปลอดภัยและความสะดวกสบาย



การอำนวยความสะดวกสบายให้กับพนักงานขับ จะทำให้เพิ่มความปลอดภัยและได้ปริมาณงานมากขึ้น

ห้องพนักงานขับใหม่ที่ออกแบบให้กว้างขึ้น ห้องพนักงานขับมีการออกแบบใหม่ให้พื้นที่กว้างขึ้น รวมทั้งออกแบบเก้าอี้ที่นั่งและพนักพิงหลังใหม่ ให้สามารถปรับความสูงและการเอียงพนักพิงหลังได้สะดวกสบายขึ้นโดยดึงปรับที่คันบังคับ และสามารถปรับที่พนักแขนไปพร้อมกับแผงคอนโซลให้เหมาะสมกับท่านั่งในการปฏิบัติงาน และยังสามารถปรับเบาะนั่งให้อยู่ในแนวนอนราบไปพร้อมกับที่พนักศีรษะได้อย่างเต็มที่

สามารถปรับที่เท้าแขนได้โดยไม่ต้องใช้เครื่องมือ

ความสูงของที่เท้าแขนสามารถปรับได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายโดยไม่ต้องใช้เครื่องมือในการปรับ

ห้องพนักงานขับแบบปรับความดันภายใน ปรับความดันภายในห้องพนักงานขับเพื่อทำให้ฝุ่นจากภายนอกเข้ามาในห้องพนักงานขับน้อยที่สุด และช่วยให้ห้องพนักงานขับสะอาด

ลดเสียงรบกวนในห้องพนักงานขับ

เมื่อเสียงรบกวนน้อยลง พนักงานขับจะสามารถทำงานได้อย่างไม่มีความเครียดเสียงโดยรอบที่เกิดจากเครื่องจักรลดน้อยลงด้วย ทำให้พนักงานที่ทำงานอยู่โดยรอบความเครียดลดลงเช่นเดียวกัน

ลดความสั่นสะเทือนโดยใช้จุดยึดห้องพนักงานขับแบบ cab damper mounting

ตัวยึดแบบ cab damper mounting เมื่อรวมกับโครงสร้างที่แข็งแรง ช่วยลดแรงสั่นสะเทือนที่ที่พนักงานขับ

ที่นั่งแบบลดแรงกระแทก

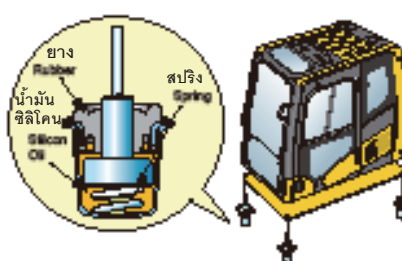
ที่นั่งแบบลดแรงกระแทกพร้อมฟังก์ชันปรับตามน้ำหนักตัวเป็นอุปกรณ์มาตรฐานที่มาพร้อมกับเครื่องจักร โดยที่นั่งนี้สามารถลดความเหนื่อยล้าแม้ในกรณีที่ทำงานเป็นเวลานาน

เครื่องปรับอากาศอัตโนมัติ (A/C)

ช่วยปรับอุณหภูมิอัตโนมัติ ให้เป็นอุณหภูมิที่สบายตลอดปี ไม่ว่าจะเป็นในพื้นที่ร้อนหรือพื้นที่หนาวเย็น

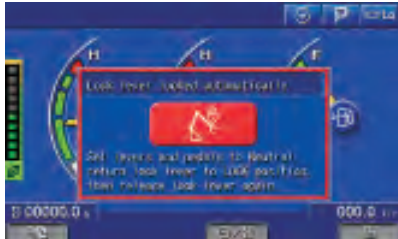
ม่านกันแสงแดด

มีม่านกันแสงแดดเพื่อช่วยลดความแรงของแสงแดด ทุกช่วงเวลา



ฟังก์ชันล็อกคันโยกล็อคอัตโนมัติ

เมื่อคันโยกบังคับอุปกรณ์ทำงานไม่อยู่ในตำแหน่ง neutral ขณะที่ยกคันโยกล็อคไฮดรอลิกถูกปล่อย อุปกรณ์จะหยุดโดยอัตโนมัติ และมอนิเตอร์จะแสดงสาเหตุของการหยุด



คันโยกล็อค

ทำหน้าที่ล็อคแรงดันไฮดรอลิก เพื่อป้องกันการเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจฟังก์ชันสตาร์ทที่ตำแหน่ง neutral ทำให้สามารถสตาร์ทเครื่องจักรได้เมื่อคันโยกล็อค อยู่ในตำแหน่งล็อคเท่านั้น



สวิทช์หยุดการทำงานของเครื่องยนต์สำรอง

สวิทช์หยุดการทำงานของเครื่องยนต์ถูกล็อคเท่านั้นติดตั้งไว้เพื่อใช้ในการฉุกเฉิน



ไฟเตือนให้คาดเข็มขัดนิรภัย



ราวจับเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการพลัดตก



บันไดพื่นปลายขนาดใหญ่



ระบบกล้องมองหลัง (เพื่อเลือก)

พนักงานขับสามารถมองเห็นด้านหลังของเครื่องจักรบนหน้าจอมอนิเตอร์



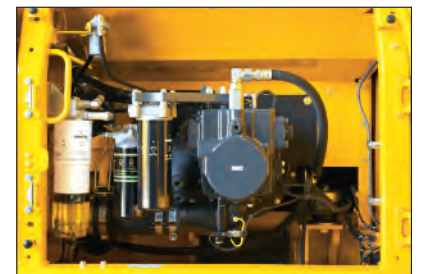
ภาพจากกล้องมองหลังบนมอนิเตอร์

การ์ดป้องกันพัดลม

การ์ดป้องกันโดยรอบพัดลม

แผงกันระหว่างบีมและห้องเครื่อง

แผงกันระหว่างบีมและห้องเครื่องช่วยป้องกันน้ำมันไฮดรอลิกโดนเครื่องยนต์ในกรณีที่เกิดไฮดรอลิกรั่ว



AUX

ช่องต่อไฟฟ้า 12 โวลต์

กล่องใส่เอกสาร

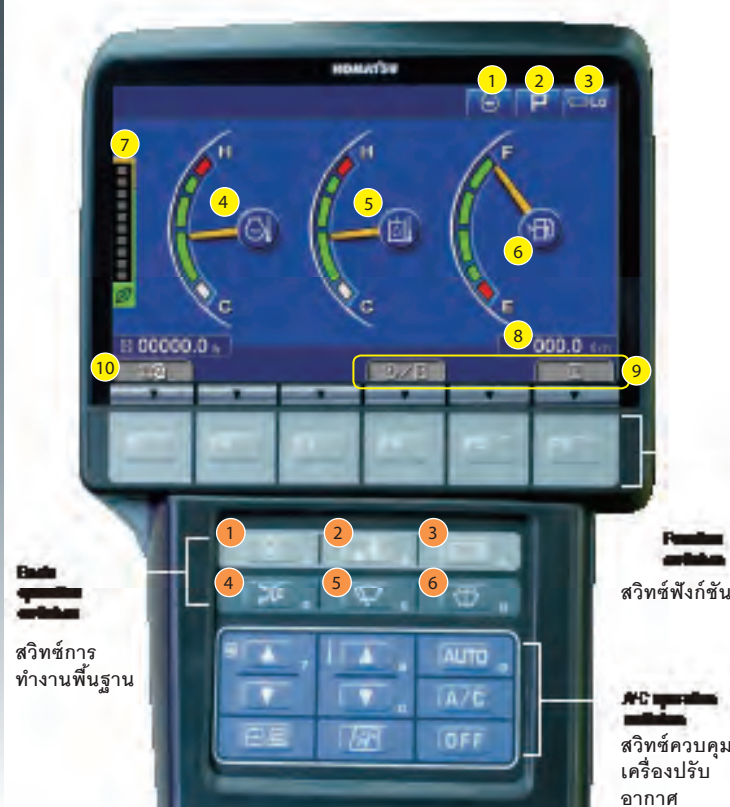
ช่องเก็บความร้อน/ความเย็น

ช่องเก็บกระเป๋



สารสนเทศและการสื่อสาร และ KOMTRAX

จอมอนิเตอร์ LCD ความคมชัดสูงขนาดใหญ่



หน้าจอ LCD ความคมชัดสูงขนาดใหญ่ ที่รองรับการเลือกภาษาได้หลายภาษา

หน้าจอ LCD สี ความคมชัดสูงขนาดใหญ่
ที่สามารถใช้ได้อย่างง่ายดาย ทำให้การ
ทำงานเป็นไปอย่างเรียบร้อย ปลอดภัย และ
แม่นยำ ด้วยสวิทช์ที่ง่ายต่อการใช้งาน
ฟังก์ชันให้เลือกการทำงานได้หลายรูปแบบ
มีภาษาให้เลือกใช้ถึง 15 ภาษา เพื่อสามารถ
ให้ใช้ได้ทั่วโล

สัญลักษณ์ต่างๆ

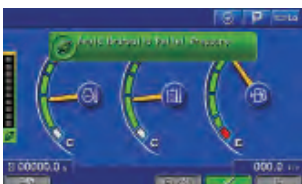
- | | |
|-----------------------------|----------------------------|
| 1 ลดความเร็วอัตโนมัติ | 6 เกจน้ำมันเชื้อเพลิง |
| 2 โหมดในการทำงาน | 7 เกจ ECO |
| 3 ความเร็วในการเดินทาง | 8 เกจวัดปริมาณการใช้น้ำมัน |
| 4 เกจอุณหภูมิของเครื่องยนต์ | 9 สวิทช์เลือกเมนูฟังก์ชัน |
| 5 เกจอุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิค | 10 ภาษาที่เลือก |

สวิทช์การทำงานพื้นฐาน

- | | |
|-----------------------|---------------------|
| 1 ลดความเร็วอัตโนมัติ | 4 ยกเลิกสัญญาณเตือน |
| 2 เลือกโหมดในการทำงาน | 5 ที่ปัดน้ำฝน |
| 3 เลือกวิธีการเดินทาง | 6 น้ำฉีดล้างกระจก |

ช่วยให้ทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ

หน้าจอหลักจะแสดงข้อแนะนำเพื่อประหยัดพลังงานในการ
ทำงานพนักงานขับสามารถเลือกเมนู ECO guidance เพื่อตรวจ
สอบบันทึกในการทำงาน บันทึกคำแนะนำ ECO และบันทึกอัตรา
เฉลี่ยในการใช้น้ำมันเชื้อเพลิงได้



คำแนะนำ ECO



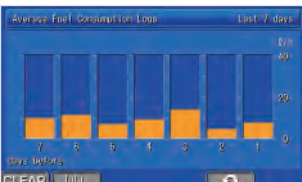
เมนู ECO guidance



บันทึกคำแนะนำ ECO



บันทึกการทำงาน



บันทึกอัตราเฉลี่ยในการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง

เลือกใช้ภาษาได้ง่ายขึ้น และเพิ่มภาษาใหม่

เมื่อนับภาษาใหม่ที่เพิ่มเติมเข้าไปแล้ว จะสามารถเลือกใช้ภาษา
ได้ถึง 15 ภาษา การเลือกภาษาสามารถทำได้ง่ายดาย



ระบบจัดการและติดตามอุปกรณ์ต่างๆ

ติดตามสภาพการทำงานของระบบ

ตัวควบคุมจะติดตาม ระดับน้ำมันเครื่อง อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น
ระดับไฟในแบตเตอรี่ การอุดตันของกรองอากาศ ฯลฯ และเมื่อ
พบความผิดปกติ จะแสดงขึ้นบนหน้าจอ LCD

ฟังก์ชันบำรุงรักษา

มอนิเตอร์จะเตือนเวลาที่ถึงต้องทำการเปลี่ยนน้ำมันและกรองต่างๆ
บนจอLCD เมื่อถึงระยะเวลาในการเปลี่ยน

ฟังก์ชันเก็บข้อมูลปัญหาที่เกิดขึ้นกับเครื่องจักร

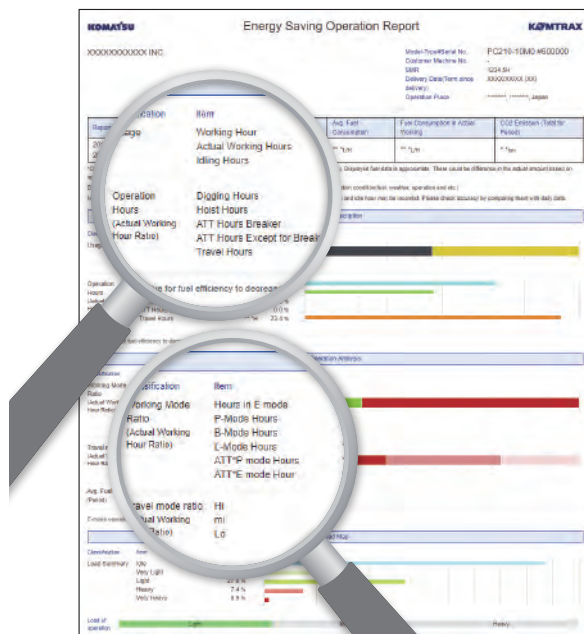
มอนิเตอร์จะเก็บข้อมูลความผิดปกติของเครื่องจักร เพื่อที่จะระบุ
ปัญหาได้อย่างถูกต้อง

KOMTRAX

เทคโนโลยีของคอมatsuในการจัดการและติดตามจากระยะไกล จะช่วยให้ได้ข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับเครื่องจักรและกลุ่มเครื่องจักรของท่านในรูปแบบที่ง่ายต่อการดู

รายงานการประหยัดพลังงานในการทำงาน

KOMTRAX จะจัดทำรายงานเกี่ยวกับการประหยัดพลังงานในการทำงานโดยใช้ข้อมูลจากการทำงาน เช่น การใช้น้ำมันเชื้อเพลิง ผลสรุปแรงโหลด และเวลาที่ว่างงาน ซึ่งจะช่วยให้สามารถทำธุรกิจได้อย่างมีประสิทธิภาพ



รูปตัวอย่างรายงานของรถขุดไฮดรอลิก

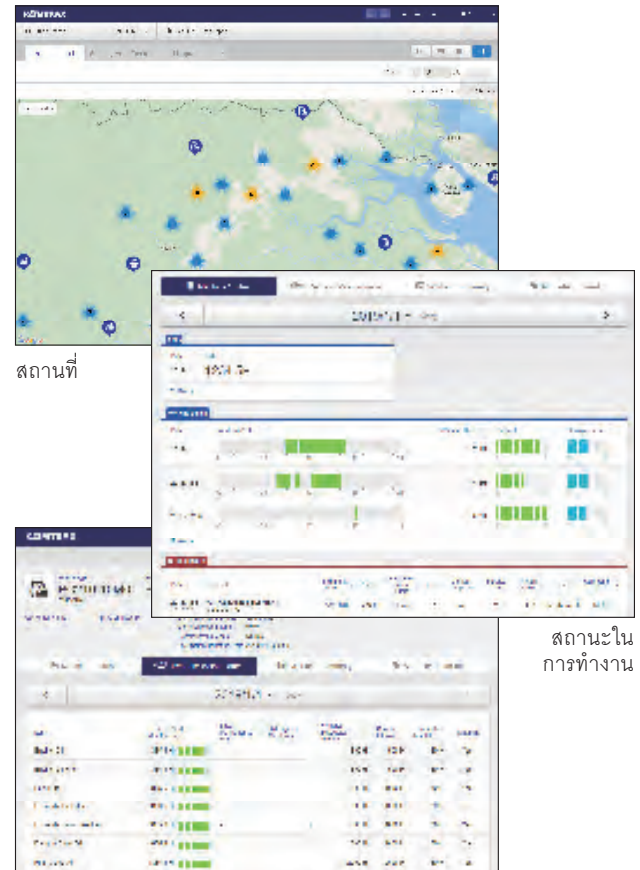
วางกลยุทธ์ที่เหมาะสมเพื่องานที่มีประสิทธิภาพ

ข้อมูลที่ KOMTRAX รวบรวมและรายงานนั้น จะช่วยให้ท่านสามารถบริหารกลุ่มเครื่องจักรของท่านได้อย่างสะดวกบนเว็บไซต์ได้ทุกที่ ทุกเวลา ซึ่งจะทำให้ท่านสามารถวางแผนการทำงานทั้งในระยะยาวและรายวันได้ดีกว่าเดิม



การช่วยเหลือในการบริหารจัดการเครื่องจักร

สามารถหาข้อมูลของเครื่องจักรโดยเฉพาะเจาะจง ขึ้นอยู่กับปัจจัยหลักที่ต้องการจะหาจากข้อมูลที่มีอยู่ผ่านทางเว็บไซต์ นอกจากนี้ KOMTRAX ยังสามารถตรวจหาเครื่องจักรที่มีปัญหาจากกลุ่มเครื่องจักรของท่าน และรายงานให้ทราบได้

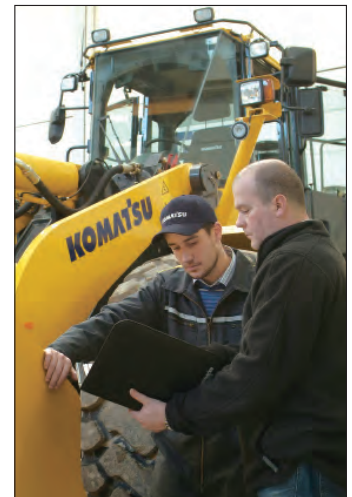


สถานที่

สถานะในการทำงาน

การดูแลรักษาตามระยะเวลา

ข้อมูลและเนื้อหาของรายงานขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่องจักร

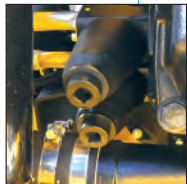


คุณลักษณะพิเศษ

คุณลักษณะของอุปกรณ์พิเศษ

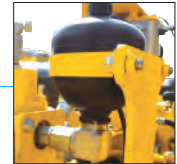
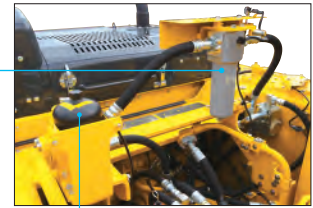
PC500LC-10R เป็นเครื่องจักรที่มีอุปกรณ์ที่พร้อมสำหรับการติดตั้งหัวเจาะ สามารถเปลี่ยนอัตราการไหลของไฮดรอลิกได้ที่หน้าจอมอนิเตอร์เพื่อใช้งานหัวเจาะ

กรองไฟลิต



กรองอินไลน์

กรองเพิ่มเติมสำหรับหัวเจาะ พร้อมเซ็นเซอร์ตรวจสอบการอุดตัน



เครื่องสะสมแรงดัน



สตั๊ปปาวาล์ว



คุณลักษณะแบบ SE (เพื่อเลือก)

เพิ่มปริมาณงานที่ได้ด้วยบูมชนิด SE ใหม่ และบู๊ทความสูงทำให้สามารถเพิ่มปริมาณในการตักเทไปทิ้งรอบรถทุก เมื่อทำงานกับวัสดุที่มีความหนาแน่นน้อย เช่น เศษหินที่ถูกกระเบิดออกมา

ประสิทธิภาพบู๊ทสำหรับอาร์ม SE ความยาว 2.4 ม.

บู๊ท HD

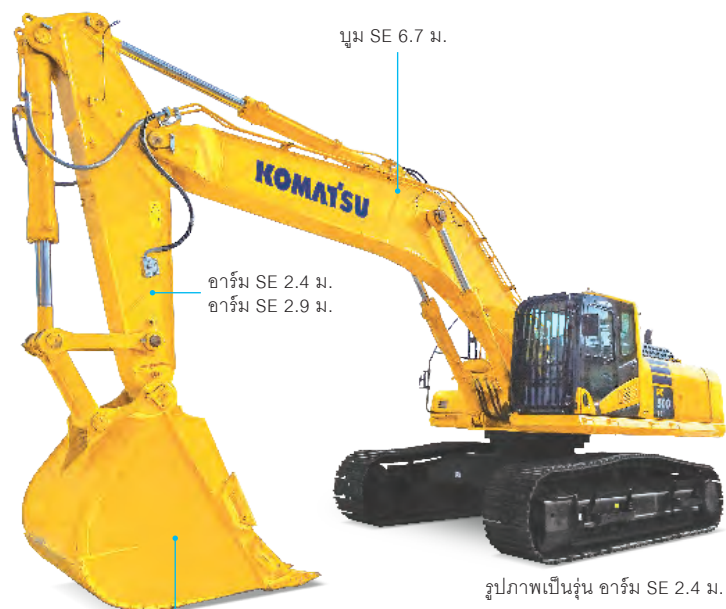
3.50 au.m.

ความหนาแน่นของวัสดุ: 1.8 ตัน/ลบ.ม.

บู๊ท GP

4.00 au.m.

ความหนาแน่นของวัสดุ: 1.5 ตัน/ลบ.ม.



บูม SE 6.7 ม.

อาร์ม SE 2.4 ม.
อาร์ม SE 2.9 ม.

รูปภาพเป็นรุ่น อาร์ม SE 2.4 ม.

บู๊ทที่รูปแบบใหม่

ตัววัสดุเต็มบู๊ทได้อย่างง่ายดาย และสามารถขุดได้ง่าย

มุมที่ส่วนลึกสุดของบู๊ทที่เรียบมากขึ้นเพื่อรับกับมุมในการขุด และแรงต้านในการขุดลดลงด้วยขอบบู๊ทที่ออกแบบใหม่

ขอบเป็นมุมแหลมเพื่อเพิ่มความสามารถในการขุด



ขุดได้ง่ายขึ้นเนื่องจากลดแรงต้านทานในการขุด

บู๊ทความสูง

รูปแบบของบู๊ทโคมัตสึ

บู๊ทเป็นส่วนสำคัญที่มีผลต่องานขุดและอัตราการใช้น้ำมันเชื้อเพลิง โคมัตสึมีบู๊ทหลายรูปแบบให้เลือกเพื่อความเหมาะสมต่อสภาพสถานที่ทำงาน ท่านสามารถเลือกบู๊ทที่ทำจาก HENSLEY เป็นทางเลือกหนึ่งได้เช่นกัน โปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายของท่าน

คุณลักษณะเฉพาะ



เครื่องยนต์

EU stage3 หรือเทียบเท่า

รุ่น โคมิตัส SAA6D125E-5
ชนิด ระบายความร้อนด้วยน้ำ 4 จังหวะ ไดเรคอินเจคชั่น
ระบบดูดอากาศ เทอร์โบชาร์จ ออฟเทอร์คูลเลอร์
จำนวนลูกสูบ 6
ความโตกระบอกสูบ/ระยะชัก 125 มม./150 มม.
ความจุกระบอกสูบ 11.04 ลิตร
แรงม้าเครื่องยนต์:
SAE J1995 กำลังสูงสุด (GROSS) 270 kW 362 HP
ISO 9249 / SAE J1349 กำลังที่ฟลายวีล (NET) 269 kW 360 HP
ที่ความเร็วรอบเครื่องยนต์ 1900 rpm
แบบกลไกพร้อมคลัทช์พัดลม แบบกลไกพร้อมคลัทช์พัดลม
กาวเวอร์เนอร์ แบบอิเล็กทรอนิกส์แบบควบคุมความเร็วรอบ



ระบบไฮดรอลิก

ชนิด ระบบไฮดรอลิก (Hydraulic Mechanical Intelligence New Design)
ซึ่งเป็นระบบปิด ทำงานร่วมกับไฮดรอลิกเซ็นเซอร์และเพอร์เซอร์คอมเพนเซชัน
การเลือกโหมดทำงาน เลือกได้ 6 โหมด
เมนบัส:
ชนิด บีมลูกสูบแบบเชิงปริมาตรได้
บีมจ่ายน้ำมันให้ บูม อาร์ม บั๊ก ระบบสวิงและระบบเดิน
อัตราการไหลสูงสุด 690 L/min
ระบบควบคุม วาล์วลดแรงดัน
มอเตอร์ไฮดรอลิก:
ระบบเดิน 2 x มอเตอร์แบบลูกสูบ มีปาร์คกิ้งเบรก
ระบบสวิง 1 x มอเตอร์แบบลูกสูบ มีไฮดรอลิกเบรก
ค่าแรงดันสูงสุดขณะทำงาน:
อุปกรณ์ทำงาน 37.3 MPa 380 kgf/cm²
ระบบเดิน 37.3 MPa 380 kgf/cm²
ระบบสวิง 27.9 MPa 285 kgf/cm²
ระบบควบคุม 3.2 MPa 33 kgf/cm²
กระบอกไฮดรอลิก (จำนวนกระบอก - ความโตกระบอก x ระยะชัก x ความโตแกน
กระบอก) :
บูม 2-170 mm x 1570 mm x 115 mm
อาร์ม
มาตรฐาน 1-185 mm x 1985 mm x 130 mm
SE 1-185 mm x 1800 mm x 130 mm
บั๊ก
มาตรฐาน 1-160 mm x 1450 mm x 115 mm
SE 1-185 mm x 1350 mm x 130 mm



การขับเคลื่อนและการเบรก

การควบคุมการเลี้ยว คันบังคับพร้อมแป้นเหยียบ 2 ชุด
ระบบการขับเคลื่อน ไฮดรอลิก
แรงดูดลากสูงสุด 329 kN 33550 kg
มุมเอียงที่สามารถทำงานได้ 70%, 35°
ความเร็วสูงสุดในการเดิน : High 5.5 km/h
(ปรับเป็น Mid โดยอัตโนมัติ) Mid 4.2 km/h
(ปรับเป็น Low โดยอัตโนมัติ) Low 3.0 km/h
ระบบเบรก/ปาร์คกิ้งเบรก ไฮดรอลิกล็อก/แบบกลไก ใช้ดีสก์เบรก



ระบบการขับเคลื่อน ไฮดรอลิก
ระบบเพื่องัด แพลนท์เทอร์เกียร์
การหล่อลื่นสวิตช์เคิล อ่างจาระบี
ระบบเบรก ไฮดรอลิกล็อก
ไฮดรอลิกเบรก/การล็อกสวิตช์ แบบกลไก ใช้ดีสก์เบรก
ความเร็วในการสวิง 9.1 min⁻¹



เฟรมตัวรถ X-เฟรม
แทร็คเฟรม ภาพหน้าตัดแบบกล่อง
การซีลของแทร็ค แแทร็คแบบซีล
การปรับตั้งแทร็ค ไฮดรอลิก
จำนวนแผ่นแทร็ค (แต่ละข้าง) 49
จำนวนลูกรถตัวบน (แต่ละข้าง) 2
จำนวนลูกรถตัวล่าง (แต่ละข้าง) 8



น้ำหล่อเย็นและน้ำมันหล่อลื่น (ปริมาณการเติม)

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง 640 L
น้ำหล่อเย็น 45.0 L
เครื่องยนต์ 37.0 L
ไฟนอลไดรฟ์ (แต่ละข้าง) 9.0 L
สวิตช์ไดรฟ์ 17.0 L
ถังน้ำมันไฮดรอลิก 279 L



น้ำหนักตัวรถ (โดยประมาณ)

น้ำหนักตัวรถวัดในขณะที่ยานจอดอยู่ในสภาพที่ประกอบด้วย บูม, อาร์ม, บั๊กที่มาตรฐาน ISO7451 รวมทั้ง สารหล่อลื่น, น้ำหล่อเย็น, น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง, พนักงานขับและอุปกรณ์มาตรฐานของเครื่องจักร

แผ่นแทรก	PC500LC-10R	
	บูม: 7060 mm	อาร์ม: 3380 mm บั๊ก: 2.50 m ³
	น้ำหนักตัวรถ	กรวดดำพรอสเซอร์
600 mm	49500 kg	86.5 kPa 0.88 kgf/cm ²
700 mm	50000 kg	74.9 kPa 0.76 kgf/cm ²
800 mm	50500 kg	66.2 kPa 0.68 kgf/cm ²
900 mm	51100 kg	59.5 kPa 0.61 kgf/cm ²
600 mm (แบบสองสับ)	49600 kg	86.6 kPa 0.88 kgf/cm ²

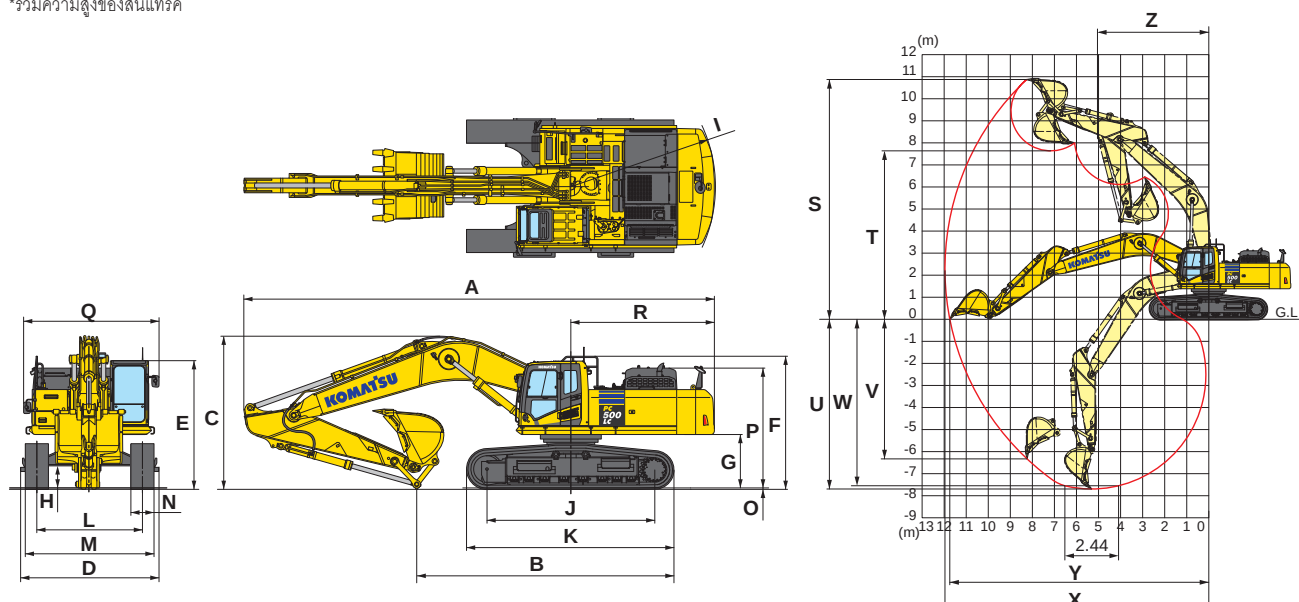
แผ่นแทรก	PC500LC-10R SE Spec.	
	บูม: 6670 mm	อาร์ม: 2400 mm บั๊ก: 4.00 m ³
	น้ำหนักตัวรถ	กรวดดำพรอสเซอร์
600 mm	49400 kg	86.3 kPa 0.88 kgf/cm ²
700 mm	49900 kg	74.7 kPa 0.76 kgf/cm ²
800 mm	50400 kg	66.0 kPa 0.67 kgf/cm ²
900 mm	51000 kg	59.4 kPa 0.61 kgf/cm ²
600 mm (แบบสองสับ)	49500 kg	86.5 kPa 0.88 kgf/cm ²



ขนาดของเครื่องจักรและระยะในการทำงาน

รุ่น	PC500LC-10R	PC500LC-10R SE Spec.
ความยาวบูม	7060 mm	6670 mm
ความยาวอาร์ม	3380 mm	2400 mm
A ความยาวของเครื่องจักร	12260 mm	11945 mm
B ความยาวบนพื้น (เพื่อการขนส่ง)	6655 mm	8095 mm
C ความสูง (ถึงส่วนบนของบูม)	3990 mm	3980 mm
D ความกว้าง		3580 mm
E ความสูง (ถึงส่วนบนของห้องพนักงานขับ)		3580 mm
F ความสูง (ถึงส่วนบนของราวจับ)		3460 mm
G ความสูงจากพื้นถึงเคาน์เตอร์เวท		1385 mm
H ความสูงจากพื้นถึงส่วนที่ต่ำที่สุดของเครื่องจักร		570 mm
I รัศมีการสวิงของท้ายเครื่องจักร		3765 mm
J ความยาวของแทร็คบนพื้น		4350 mm
K ความยาวของแทร็ค		5385 mm
L ระยะห่างระหว่างกึ่งกลางแทร็คทั้งสองข้าง		2740 mm
M ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกของแผ่นแทร็ค		3340 mm
N ความกว้างของแผ่นแทร็ค		600 mm
O ความสูงของสันแผ่นแทร็ค		37 mm
P ความสูงจากพื้นถึงส่วนบนของฝาครอบเครื่องยนต์		3110 mm
Q ความกว้างเครื่องจักรวัดจากขอบนอกห้องคนขับ		3520 mm
R ระยะจากกึ่งกลางฐานสวิงถึงท้ายเครื่องจักร		3725 mm
S ระยะขุดสูงสุด	10885 mm	10200 mm
T ระยะดักสูงสุด	7650 mm	6675 mm
U ระยะขุดลึกสุด	7695 mm	6640 mm
V ระยะขุดลึกสุดเมื่อผนังตั้งฉากกับพื้น	6335 mm	2495 mm
W Max. digging depth of cut for 2440 mm level	7560 mm	6480 mm
X ระยะขุดไกลสุด	11985 mm	10945 mm
Y ระยะขุดไกลสุดวัดที่แนวระดับพื้น	11760 mm	10720 mm
Z รัศมีการสวิงแคบสุด	5050 mm	4720 mm
SAE 1179 Rating	แรงขุดที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	267 kN 27200 kgf
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	228 kN 23300 kgf
ISO 6015 Rating	แรงขุดที่ปลายบูมที่เมื่อใช้ power max.	303 kN 30900 kgf
	แรงขุดที่ปลายอาร์มเมื่อใช้ power max.	235 kN 24000 kgf

*รวมความสูงของสันแทร็ค





อุปกรณ์มาตรฐาน

เครื่องยนต์

- กรองอากาศเบื้องต้น
- ระบบอุ่นเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- สามารถใช้น้ำมันไบโอดีเซลได้
- กรองน้ำหล่อเย็น
- กรองอากาศชนิดแห้ง ได้กรองสองชั้น
- บั๊มไพรมไฟฟ้า
- เครื่องยนต์คอมิตัส รุ่น SAA6D125E-5
- ระบบป้องกันเครื่องยนต์ร้อนจัด
- คลัชพดลัม
- กรองน้ำมันเชื้อเพลิงเบื้องต้น (พร้อมกรองแยกน้ำ)
- แผงตาข่ายป้องกันการอุดตันของครีป ออยล์ คูลเลอร์ และครีปหม้อน้ำ

ระบบไฟฟ้า

- อัลเทอเนเตอร์ 24 V/60 A แบบไม่มีแปรงถ่าน
- ระบบลวดรอบเครื่องยนต์อัตโนมัติ
- แบตเตอรี่ขนาด 140 Ah 12 V จำนวน 2 ลูก
- สวิตช์ตัดการเชื่อมต่อแบตเตอรี่และไฟเตือนการทำงาน
- แตรไฟฟ้า
- มอเตอร์สตาร์ท 24 V 11kW
- ไฟทำงาน 4 ดวง ที่บูม ที่เฟรมด้านขวา 2 ดวง บนห้องพนักงานขับ

ระบบไฮดรอลิก

- วาล์วป้องกันอาร์มตก
- วาล์วป้องกันบูมตก
- เซ็นเซอร์ตรวจจับการอุดตันของกรองน้ำมันไฮดรอลิกไหลย้อนกลับ
- กรองอินไลน์
- กรองไฟลิต
- ระบบเพิ่มกำลังในการขุด
- ระบบควบคุมการแบ่งแรงดัน (PPC) ของระบบควบคุมไฮดรอลิก
- การตั้งค่าบูมได้สองโหมด
- ระบบการเลือกโหมดการทำงานของเครื่องจักร

การ์ดและฟากรอบ

- การ์ดป้องกันพัดลมหม้อน้ำ
- ช่วงล่างของโครงสร้างการหมุนแบบสำหรับงานหนัก
- การ์ดป้องกันโครงสร้างตัวรถ
- การ์ดป้องกันลูกกรอก (เพิ่มความยาว)

ช่วงล่าง

- ชุดปรับความตึงแตร็คแบบไฮดรอลิก (แยกแต่ละข้าง)
- แผ่นปิดด้านล่างแตร็คเฟรม
- ลูกกรอกล่าง

- การ์ดป้องกันลูกกรอก (เพิ่มความยาว)
- ข้างละ 8 ลูก
- แผ่นแตร็ค
- 600 mm แบบ 3 สัน

สภาพแวดล้อมของพนักงานขับ

- เครื่องปรับอากาศพร้อมระบบไล่ฝ้า
- ช่องต่อเสียงจากภายนอกพร้อมวิทยุ
- หน้าจอ LCD ความละเอียดสูง รองรับหลายภาษาขนาดใหญ่
- คันโยกล็อค
- การ์ดป้องกันด้านบนของพนักงานขับ (OPG) ระดับ 1 (ISO 10262)
- กระงะมองหลัง (ด้านขวา ด้านซ้าย ส่วนหลังส่วนข้าง)
- เข็มขัดนิรภัย ชนิดดึงกลับอัตโนมัติ
- ที่นั่งแบบลดแรงกระแทก

อุปกรณ์อื่นๆ

- เซ็นเซอร์ตรวจจับลมที่เป่าผ่านเครื่องยนต์
- น้ำหนักถ่วง 10740 kg
- KOMTRAX
- รีเฟลคเตอร์ด้านหลัง
- แผ่นป้องกันการลื่น
- สัญญาณเตือนขณะเตือน



อุปกรณ์พิเศษ

ระบบไฟฟ้า

- ไฟทำงาน 1 ดวงที่น้ำหนักถ่วง

ระบบไฮดรอลิก

- ระบบท่อสำหรับอุปกรณ์เสริม
- เซ็นเซอร์ตรวจจับการอุดตันของกรองไหลย้อนกลับของหัวเจาะ
- วาล์วเซอร์วิส

การ์ดและฟากรอบ

- จาวจับเพิ่มเติม
- การ์ดป้องกันด้านบนพนักงานขับแบบโบลท์ยึด OPG ระดับ 2 (ISO10262)
- การ์ดป้องกันด้านหน้าพนักงานขับ
 - ความสูงเต็มหน้าห้องพนักงานขับ OPG ระดับ 1 (ISO10262)
 - ความสูงเต็มหน้าห้องพนักงานขับ OPG ระดับ 2 (ISO10262)
 - ความสูงครึ่งหนึ่งของห้องพนักงานขับ

ช่วงล่าง

- แผ่นแตร็ค แบบ 2 สัน
 - 600 mm
- แผ่นแตร็ค แบบ 3 สัน
 - 700 mm, 800 mm, 900 mm

สภาพแวดล้อมของพนักงานขับ

- อุปกรณ์เพิ่มเติมของห้องพนักงานขับ
 - กันสาด
 - ที่กันแดด
- ระบบกล้องมองจากด้านหลัง

อุปกรณ์ทำงาน

- อาร์ม
 - PC500LC-10R
- ชุดประกอบอาร์มขนาด 3380 mm
- PC500LC-10R สเปค SE
 - ชุดประกอบอาร์ม SE ขนาด 2400 mm
- บูม (แบบชุดเข้าหาดัว)
 - PC500LC-10R
- ชุดประกอบบูมขนาด 7060 mm
- PC500LC-10R สเปค SE
 - ชุดประกอบบูม SE ขนาด 6670 mm

อุปกรณ์ทำงานบริการ

- บั๊มดูดน้ำมันเชื้อเพลิง
- ชุดสูมตัวอย่างน้ำมัน (น้ำมันเครื่อง และน้ำมันไฮดรอลิก)
- ตัวเชื่อมต่องานบริการของ Preventive maintenance (PM)

อุปกรณ์มาตรฐาน/อุปกรณ์พิเศษอาจมีการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโปรดติดต่อตัวแทนจำหน่ายโคมิตัส

บริษัท บางกอกคอมิตัสเซลส์ จำกัด
BANGKOK KOMATSU SALES CO., LTD.

28/9 หมู่ที่ 3 ถ.บางนา-ตราด กม.23 ต.บางเสาธง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10570
www.bangkokkomatsusales.com E-mail : info@bangkokkomatsusales.com

B01500-10-201906

KOMATSU®

พบการบริการครบวงจรทั้ง 22 สาขาทั่วประเทศได้ที่

ภาคกลาง

สระบุรี โทร. 036-275215-6
โทรสาร 036-275217

ราชบุรี โทร. 032-317394
โทรสาร 032-317396

ระยอง โทร. 038-917976
โทรสาร 038-917977

สระแก้ว โทร. 037-247118
โทรสาร 037-247118

ฉะเชิงเทรา โทร. 0-2902-0077
โทรสาร 0-2902-0361

ชลบุรี โทร. 038-764583-4, 085-4888970
โทรสาร 038-764585

ประจวบคีรีขันธ์ โทร. 032-544661-2
โทรสาร 032-544280

ลำปาง

โทร. 054-810117
โทรสาร 054-810116

พิษณุโลก

โทร. 055-215536
โทรสาร 055-216057

นครสวรรค์

โทร. 056-000612
โทรสาร 056-000612

เชียงใหม่

โทร. 052-030147
โทรสาร 052-030247

เชียงราย

โทร. 053-175571-2
โทรสาร 053-175574

ภาคเหนือ

ขอนแก่น

โทร. 043-470253
โทรสาร 043-470254

นครราชสีมา

โทร. 044-282465
โทรสาร 044-282467

อุดรธานี

โทร. 042-206135
โทรสาร 042-206136

สุรินทร์

โทร. 044-538675, 538684
โทรสาร 044-538692

อุบลราชธานี

โทร. 045-252750
โทรสาร 045-252751

มุกดาหาร

โทร. 042-640199
โทรสาร 042-640198

ภาคใต้

ทุ่งสง

โทร. 075-332501
โทรสาร 075-332502

สุราษฎร์ธานี

โทร. 077-441251
โทรสาร 077-441252

หาดใหญ่

โทร. 074-298413
โทรสาร 074-298463

ภูเก็ต

โทร. 076-328384-5
โทรสาร 076-328386

สำนักงานใหญ่

ฝ่ายบริการ โทร. 0-2663-2535 โทรสาร 0-2663-2537
ฝ่ายอะไหล่ โทร. 0-2663-2552, 0-2663-2557 โทรสาร 0-2663-2553

PC500LC-10R