

KOMATSU®

B BANGKOK
KOMATSU
SALES

WA380z-6

กำลังม้าสูงสุด: 143 กิโลวัตต์ 192 HP ที่ 2100 รอบต่อนาที

กำลังม้าสุทธิ: 141 กิโลวัตต์ 189 HP ที่ 2100 รอบต่อนาที

ความจุของบั้งที่: 2.7 - 4.0 ลบ.ม

WA
380z



ALBEXHUNUS

รายละเอียดในภาพอาจรวมอุปกรณ์เลือก

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ประสิทธิภาพในการทำงานที่เพิ่มขึ้น ลดอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง

- เครื่องยนต์รุ่น SAA6D107E ที่มีประสิทธิภาพสูง
- อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิงต่ำ
- สามารถเลือกกำลังการทำงานของเครื่องยนต์ได้ 2 ระดับ
- เกียร์อัตโนมัติกับการเลือกตำแหน่งเกียร์
- ปั่นแบบลูกสูบปรับอัตราการไหลได้ และระบบไฮดรอลิกแบบปิด

ดูรายละเอียดหน้า 4 และ 5

สภาพแวดล้อมที่ดีเยี่ยมสำหรับพนักงานขับ

- เกียร์อัตโนมัติพร้อมควาล์วควบคุมการทำงานด้วยอิเล็กทรอนิกส์
- คันเกียร์ควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ติด-ต่อ ระบบส่งกำลังแบบปรับตั้งได้
- แกนพวงมาลัยแบบปรับขึ้นลงได้
- คันบังคับควบคุมสันนิษฐานเพียงปลายนิ้ว
- ห้องพนักงานขับแบบ ROPS/FOPS ไม่มีเสาโครงสร้าง
- สะดวกกับทางเข้า / ทางออก, ประตูนิรนามเปิดได้กว้าง

ดูรายละเอียดหน้า 8 และ 9



เป็นหนึ่งเดียวกับสิ่งแวดล้อม

- ได้รับการรับรองมาตรฐานควบคุมการปล่อยไอเสียของสหรัฐอเมริกา Tier 3 และยุโรป Stage 3A
- อัตราสิ้นเปลืองน้ำมันต่ำ

เพิ่มความสามารถในการทำงาน

- ชิ้นส่วนประกอบที่เชื่อถือได้ ออกแบบโดยโคมพิคซุ
- โครงสร้างที่แข็งแกร่ง
- ระบบเบรกแบบไฮดรอลิกเพิ่ม ไม่ต้องทำการบำรุงรักษาเบรกทำงาน และเบรกจอดรถแบบแช่ในน้ำมัน
- สายน้ำมันไฮดรอลิกใช้ซิลิโคนแบบทนน้ำมัน
- สองสกรูเป็นด้วยวิธีขบวนการแผ่นสีกว้างด้วยปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี
- การเปลี่ยนน้ำมันโครงสร้างหลัก
- จุดเชื่อมต่อไฟฟ้าใช้หัวต่อแบบ DT

ดูรายละเอียดหน้า 6

กำลังม้า

สูงสุด: 143 กิโลวัตต์
192 HP ที่ 2100 รอบนาที

สุทธิ: 141 กิโลวัตต์
189 HP ที่ 2100 รอบนาที

ขนาดความจุถังที่

2.7 - 4.0 ลบ.ม.



ทำการบำรุงรักษาได้โดยง่าย

- EMMS (ระบบแสดงสถานะการทำงานของเครื่องจักร)
- ฝาครอบห้องเครื่องยนต์เปิดได้กว้าง

ดูรายละเอียดหน้า 7

ความสามารถในการทำงานและประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง



เครื่องยนต์ SAA6D107E-1 ที่มีประสิทธิภาพสูง

ด้วยระบบการจ่ายเชื้อเพลิงแบบคอมมอนเรลที่ควบคุมด้วยไฟฟ้าทำให้การเผาไหม้เชื้อเพลิงดีเยี่ยม การตอบสนองต่อการเร่งรถเร็วเพื่อให้เหมาะสมกับกำลังของเครื่องจักรในการดูดกลากและตอบสนองของรถเร็วต่อระบบไฮดรอลิก กำลังม้าสุทธิ: 141 กิโลวัตต์ 189 แรงม้า

เครื่องยนต์ปล่อยไอเสียต่ำ

เครื่องยนต์นี้ได้รับการรับรองตามมาตรฐานการปล่อยไอเสียของอเมริกา Tier 3 และยุโรป Stage 3A โดยไม่สูญเสียสมรรถนะในการทำงานหรือปริมาณงาน

อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงต่ำ

อัตราสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงลดลง เนื่องจากเครื่องยนต์เดินเรียบ, แรงบิดสูง และขนาดความจุของทอร์คคอนเวอร์เตอร์เพิ่มขึ้น กับประสิทธิภาพสูงขึ้นในช่วงความเร็วรอบต่ำ

ระบบในการเลือกกำลังของเครื่องยนต์ 2 โหมด

รถตักล้อยางสามารถเลือกการทำงานได้สองโหมด คือ E และ P พนักงานขับสามารถเลือกสมรรถนะการทำงานของเครื่องยนต์ด้วยสวิตช์กด

- โหมด E : ระดับนี้จะให้การประหยัดน้ำมันสูงสุดสำหรับงานระดับปกติ
- โหมด P : ระดับนี้ได้กำลังสูงสุดเหมาะสำหรับงานที่ต้องใช้กำลังในการขุดหรือการขึ้นที่ลาดชัน



สวิตช์เลือกโหมดใช้งานของกำลังเครื่องยนต์



ไฟแสดงสัญญาณ ECO

ไฟแสดง ECO จะช่วยให้พนักงานขับทำงานในจุดนี้เพื่อประหยัดน้ำมันเชื้อเพลิง

เกียร์อัตโนมัติพร้อมระบบการเลือกโหมดใช้งาน

ระบบการควบคุมการใช้น้ำมันมีพนักงานขับสามารถเลือกเปลี่ยนเกียร์ด้วยตนเองหรือเปลี่ยนเกียร์แบบอัตโนมัติได้ 2 โหมด (ต่ำและสูง) เกียร์ต่ำในระบบอัตโนมัติ (โหมด L) ใช้สำหรับกรณีที่ต้องการประหยัดน้ำมันโดยเวลาในการเปลี่ยนเกียร์จะถูกดึงไว้ที่รอบเร็วต่ำกว่าเกียร์สูงในระบบอัตโนมัติ (โหมด H) ดังนั้นเกียร์ต่ำในระบบอัตโนมัติจะทำให้



สวิตช์เลือกใช้งาน

เครื่องจักรทำงานที่รอบที่ต่ำเมื่อประหยัดน้ำมันแต่ยังให้แรงดูดกลากที่เพียงพอที่ไม่ต้องกดคันเร่งเพิ่ม

ปั๊มแบบลูกสูบปรับอัตราการไหลได้ & ระบบรับสัญญาณไหลคดแบบปิด

ปั๊มแบบลูกสูบที่ปรับอัตราการไหลได้ที่ถูกออกแบบใช้ระบบ Closed-center Load Sensing ทำให้อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิกอยู่ในระดับที่เพียงพอสำหรับงานที่ต้องการเพื่อป้องกันการสูญเสียแรงดันไฮดรอลิก เมื่อเกิดการสูญเสียที่ไม่จำเป็นแล้วจึงทำให้อัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันลดลง

- ปั๊มแบบลูกสูบปรับอัตราการไหลได้: ปั๊มจะส่งน้ำมันที่ตรงตามเพื่อลดระดับการสูญเสียที่ไม่จำเป็น



- ปั๊มแบบลูกสูบอัตราการไหลคงที่: ปั๊มจะส่งน้ำมันปริมาณสูงสุดตลอดเวลา อัตราการไหลที่ไม่ถูกใช้สูญเสียไป





ระยะสูงสุดและระยะการเข้าถึง

แขนยกยาวทำให้มีระยะในการสูงสุดและระยะการเข้าถึงมากที่สุด พนักงานขึ้นสามารถเทกองในระดั้มือขวากับหัวรถสับสไลด์ได้อย่างง่ายดายและมีประสิทธิภาพ

ระยะในการเท: 2825 มม.

ระยะในการเข้าถึง: 1240 มม.

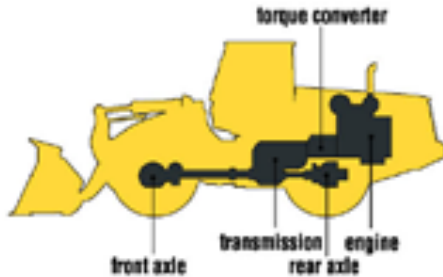
(เบ็งท์ขนาด 3.1 ลบ.ม. แบบเป็นชุด)



เพิ่มความสามารถในการทำงาน

ชิ้นส่วนต่างๆ ผลิตโดยโคมิตซู

โคมิตซูเป็นผู้ผลิตเครื่องยนต์ ทอร์คคอนเวอร์เตอร์ เกียร์ ชุดไฮดรอลิก ส่วนของไฟฟ้า หรือแม้กระทั่งมือค้ำต่างๆ ของรถตักล้อยาง รถตักล้อยางของโคมิตซู ถูกผลิตโดยระบบการผลิตแบบองค์รวมภายใต้การควบคุมคุณภาพอย่างเคร่งครัด

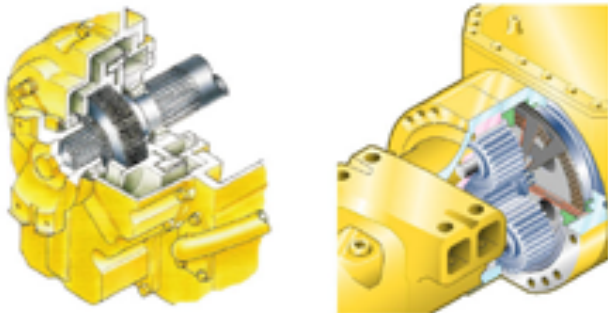


เบรคทำงานแบบจานเบรคหลายแผ่นแช่ในน้ำมัน

ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ซึ่งลดค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา และเพิ่มความเชื่อมั่นยิ่งขึ้น เบรคหลายแผ่นแช่ในน้ำมันถูกหุ้มเหล็กไว้อย่างดี ไม่ต้องการปรับแต่ง ป้องกันสิ่งปนเปื้อนเข้าในระบบ, ลดการสึกหรอ และการบำรุงรักษา เบรคจอดถูกออกแบบใหม่ ไม่ต้องการปรับแต่ง เป็นแบบจานเบรคหลายแผ่นแช่ในน้ำมันมีอายุการใช้งานยาวนาน

เพิ่มความน่าเชื่อถือที่ถูกออกแบบไว้ในระบบเบรค โดยการใช้วงจรระบบไฮดรอลิกแยกอิสระ 2 วงจร ในกรณีที่วงจรหนึ่งปิดอีกวงจรหนึ่งยังสามารถทำงานได้

การที่เบรคเป็นระบบไฮดรอลิกแบบเต็มรูปแบบทำให้ไม่มีช่องว่างสำหรับอากาศหรือการสะสมของน้ำในระบบที่จะทำให้เกิดการปนเปื้อน กัดกร่อน



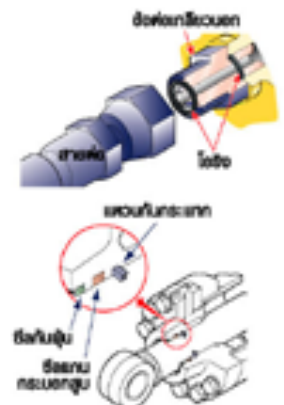
โครงสร้างและตัวเชื่อมต่อมีความแข็งแรงสูง

โครงสร้างด้านหน้าและด้านหลังพร้อมด้วยส่วนต่อเชื่อมมีความแข็งแรงสูงเพื่อเพิ่มความต้านทานต่อแรงต่างๆ ที่จะเพิ่มขึ้นจากการใช้บู๊ทที่ใหญ่ขึ้น โครงสร้างและส่วนต่อเชื่อมถูกออกแบบเพื่อให้สามารถทำงานตามภาระโหลดในการทำงานจริงและมีการทดลองผ่านโปรแกรมทางคอมพิวเตอร์เสมือนจริงเพื่อสร้างความมั่นใจถึงความแข็งแรง



ซิลโอริงแบบหน้าสัมผัส

ซิลโอริงแบบหน้าสัมผัสถูกใช้เพื่อป้องกันจุดเชื่อมต่อไฮดรอลิก รวมทั้งป้องกันการรั่วไหลของน้ำมัน ตรวจสอบการกระแทกของกระบอกสูบทุกติดตั้งไว้ที่ด้านหัวของกระบอกสูบไฮดรอลิก ช่วยลดแรงดันซีลของก้านลูกสูบ และเพิ่มความสามารถในการทำงานโดยรวม



การพันสกรูเพิ่มด้วยปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี และการลงสีครั้งสุดท้ายการพันสกรู

การลงสีรองเพิ่มทำด้วยการเคลือบด้วยปฏิกิริยาไฟฟ้าเคมี และการพันสกรูถูกใช้ในการพันครั้งสุดท้าย ด้วยกระบวนการเช่นนี้ทำให้เครื่องจักรมีความคงทนไร้สนิมแม้ตัวรถจะถูกใช้งานอย่างหนัก ภายนอกบางส่วนของตัวรถใช้วัสดุไฟเบอร์ เพื่อยืดอายุการใช้งาน และสามารถทนต่อแรงกระแทกได้ดี

การเชื่อมต่อสายไฟด้วยหัวต่อแบบ DT

สายไฟหลักและจุดเชื่อมต่อได้ใช้ชุดต่อ DT ที่มีการเชื่อมเพื่อเพิ่มความคงทนเพิ่มขึ้น ป้องกันน้ำและฝุ่น



ง่ายกับการบำรุงรักษา



ระบบหน้าจอแสดงการจัดการของเครื่องจักร (EMMs)

หน้าจอถูกคิดค้นขึ้นสำหรับพนักงานขับเพื่อให้ง่ายแก่การมองเห็น ทำให้พนักงานขับดูเกจวัดแสดงผล และไฟเตือนต่างๆ ได้โดยง่าย แฉงมาลัยแบบ 2 แกนที่ถูก ออกแบบอย่างชัดเจนยิ่งขึ้น



ทำให้พนักงานขับสามารถมองเห็นหน้าจอได้โดยง่าย

การควบคุมการบำรุงรักษา และระบบหาเหตุขัดข้อง

- ระบบแสดงรหัสปัญหา : ถ้าเครื่องจักรมีปัญหาเกิดขึ้น หน้าจอแสดงผลจะแสดงรายละเอียดที่ตรงกลางด้านล่างของหน้าจอ
- ระบบหน้าจอหลัก : พนักงานขับสามารถทราบสถานะการทำงาน ระดับน้ำมันเครื่อง แรงดันน้ำมันเครื่อง อุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น การดูดซับของกรองอากาศ เป็นต้น ถ้าตัวควบคุมตรวจพบสิ่งผิดปกติ จะแสดงให้เห็นบนจอ LCD
- ระบบเตือนเมื่อถึงเวลาการบำรุงรักษา : หน้าจอจะแสดงชั่วโมงที่ต้องทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันและกรองต่างๆ บนจอ LCD เมื่อถึงเวลาที่ต้องทำการบำรุงรักษา
- ระบบเก็บข้อมูลความผิดปกติของเครื่องจักร : หน้าจอจะเก็บข้อมูลความผิดปกติของเครื่องจักร เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง

ฝาครอบด้านข้างของห้องเครื่องยนต์เปิดได้กว้าง

พนักงานขับสามารถเปิดและปิดฝาครอบเครื่องยนต์ทั้งสองด้านได้อย่างง่ายโดยมีใช้กลสปริงช่วยผ่อนแรง เพื่อสามารถทำการดูแลประจำวันได้ที่ระดับบน



ฝาครอบเปิดที่ระดับสูงสุด



ฝาครอบเปิดที่ระดับต่ำสุด

ภายในสิ่งรอบข้างพนักงานขับ

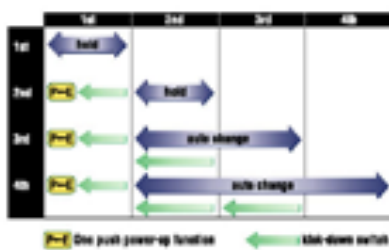
การใช้งานได้อย่างง่ายดาย

เกียร์อัตโนมัติ กับความสะดวกสบายในการทำงาน ด้วยอิเล็กทรอนิกส์

เกียร์อัตโนมัติ กับความสะดวกสบายในการทำงานด้วยอิเล็กทรอนิกส์ เลือก ระดับเกียร์ที่ใช้โดยเลือกจากความเร็วในการเดินทาง รอบเร็วเครื่องยนต์ และสภาพในการเดินทางอื่นๆ ระบบ ECMV (โมดูลเวลาส่วนที่ควบคุม ด้วยไฟฟ้า) การทำงานของกลไกทำงานได้อย่างราบเรียบเพื่อป้องกันการสูญเสียกำลังหรือกระตุกเมื่อเลื่อนเกียร์ ระบบนี้ทำให้เครื่องจักร ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและควบคุมได้อย่างสะดวกสบาย

• จุดกดเปลี่ยนเกียร์ต่ำ :

ตัวช่วยนี้เป็นตัวช่วย ที่มีประโยชน์อย่างมาก ในการเพิ่มปริมาณงาน เพียงปลายนิ้วสัมผัส จุดกดเปลี่ยนเกียร์ต่ำนี้ ทำหน้าที่ลดตำแหน่ง



เกียร์สองอัตโนมัติจากเกียร์สองเป็นเกียร์หนึ่งเมื่อเริ่มเข้าจุดตัด เกียร์ จะถูกเปลี่ยนจากเกียร์หนึ่งเป็นเกียร์สองเมื่อสิ้นควบคุมทิศทางถูก เปลี่ยนไปเป็นถอยหลัง ด้วยหลักการนี้กำลังถูกลดลงเพิ่มขึ้นทำให้สามารถเข้าไปจุดตัดที่ขึ้น และลดรอบในการทำงานทำให้งานที่ได้ เพิ่มขึ้น

• **ปุ่มเพิ่มกำลังในการทำงาน :** ปุ่มเปลี่ยนเกียร์ต่ำ ยังทำงานเป็นตัว เพิ่มกำลังในการทำงานที่เกียร์หนึ่งอีกด้วย ครั้งแรกที่ปุ่มเปลี่ยน เกียร์ต่ำ ถูกกดปุ่มจะตามหน้าที่ปุ่มเปลี่ยนเกียร์ต่ำ และลดตำแหน่ง เกียร์สอง เมื่อไรก็ตามที่เครื่องจักรอยู่ในโหมด E และอยู่ในเกียร์หนึ่ง การกดปุ่มเปลี่ยนเกียร์ต่ำครั้งที่สอง จะเปลี่ยนโหมดการทำงานเป็น โหมด P ซึ่งจะเพิ่มกำลังสำหรับทำงานจุดที่ต้องใช้กำลังสูง โหมด การทำงานจะกลับมากที่โหมด E เมื่อความเร็วเกียร์เปลี่ยนหรือทิศทาง เปลี่ยนตำแหน่งถอยหลัง

• **สวิทช์กำหนดความเร็ว :** เมื่อระบบเกียร์อัตโนมัติถูกเลือก และ พนักงานขับเปิดสวิทช์ขณะเกียร์อยู่ที่ตำแหน่งเกียร์ 3 หรือเกียร์ 4 ความเร็วตัวรถจะถูกทำให้ค้างไว้ ณ เกียร์นั้นๆ

คันเกียร์แบบควบคุมด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์



ช่วยในการเปลี่ยนเกียร์และ เปลี่ยนทิศทาง ด้วยคันบังคับ 2 ตำแหน่งควบคุมด้วย อิเล็กทรอนิกส์ เปลี่ยนทิศทางหรือ เปลี่ยนตำแหน่งความเร็วง่ายแค่ปลาย นิ้วสัมผัส โดยไม่ต้องทำการปล่อยมือ

มาจากพวงมาลัย ทั้งหมดนี้เกิดขึ้นจากระบบไฟฟ้าที่ดีและการออกแบบ ในการวางกันบังคับทิศทาง และเกียร์ไว้อย่างดี ระบบเปลี่ยนเกียร์ อัตโนมัติจากช่วงเกียร์สองถึงเกียร์สี่ ทำให้ได้ปริมาณผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดการเปลี่ยนตำแหน่งเกียร์ให้น้อยที่สุด

ระบบการตัด-ต่อส่งกำลังของเกียร์แบบปรับได้

พนักงานขับสามารถปรับแรงกดที่เป็นแรงกดด้านซ้ายตามที่ต้องการได้ ตลอดเวลาโดยไว้สวิทช์ที่อยู่บนแผงควบคุมทางด้านขวา ซึ่งพนักงานขับ สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานโดยการปรับแรงกดเพื่อตัด-ต่อ ส่งกำลังของเกียร์ โดยขึ้นอยู่กับลักษณะในการทำงาน

- ตัดการส่งกำลังเร็ว สำหรับใช้งานขุดตัก
- ตัดการส่งกำลังช้า สำหรับใช้งานตัดหญ้า



- 1: สวิทช์ตัดการทำงานของระบบตัด-ต่อส่งกำลัง
- 2: สวิทช์ปรับตั้งระบบตัด-ต่อส่งกำลัง
- 3: คันควบคุมแบบยก
- 4: คันควบคุมของปุ่มที่ตัด



**คันบังคับอุปกรณ์ทำงานที่ควบคุมได้ง่ายเพียงปลายนิ้ว
พร้อมที่วางแขนขนาดใหญ่**

คันบังคับควบคุมแบบแบ่งสัดส่วนแบบใหม่ถูกนำมาใช้บังคับอุปกรณ์
การทำงาน พนักงานขับสามารถบังคับอุปกรณ์การทำงานได้ง่ายเพียง
ปลายนิ้วสัมผัสทำให้ลดความเมื่อยล้าของพนักงานขับ และเพิ่มความ



สะดวกในการบังคับ ที่วาง
แขนขนาดใหญ่สามารถ
ปรับขึ้น-ลงได้เพื่อทำให้
พนักงานขับสะดวกสบาย
ต่อการทำงาน

แกนพวงมาลัยปรับเอียงได้

พนักงานขับสามารถปรับแกนพวงมาลัยให้เอียงได้เพื่อความสะดวกสบาย
และเหมาะสมต่อรถควบคุม



การทำงานที่สะดวกสบาย

ห้องพนักงานขับกว้างขวางไม่มีโครงเสาของหลังคา



กระจกไม่มีโครงเสา
มุมองได้กว้าง ทำให้
ทัศนวิสัยด้านหน้าดีเยี่ยม
ใบเปิดน้ำฝนซึ่งครอบคลุม
พื้นที่กว้างทำให้มองเห็น
ได้ชัดเจนแม้ในวันที่ฝนตก
พื้นที่ในห้องพนักงานขับ
มีขนาดกว้างขวางเมื่อ
เทียบกับเครื่องจักรรุ่น
ใกล้เคียงกันซึ่งทำให้
พนักงานขับมีพื้นที่โล่ง

เพื่อระดับความเขินของเบาะและระยะที่เบาะเลื่อนไปด้านหลังโดยมีเครื่อง
ปรับอากาศพัดด้านหลัง ท้องโดยสารขนาดใหญ่พร้อมโครงสร้าง
หลังคาป้องกัน (ROPS/FOPS) แบบฉบับของโคมมิตซู
ผลิตขึ้นด้วยมอเตอร์ไฮดรอลิก เป็นไฮดรอลิก
มีฐานรองด้วยยางกันกระแทกและเชื่อมป้องกัน
เสียงของห้องพนักงานขับถูกพัฒนาเมื่อให้เสียง
แรงสั่นสะเทือนน้อย ป้องกันฝุ่นด้วยการปรับ
แรงดันอากาศภายใน และความสะดวกสบาย
ในการทำงาน



ประตูรถสามารถเปิดได้กว้างขวาง

บานประตูของห้องพนักงานขับถูกติดตั้งไว้ที่ด้านหลังทำให้สามารถ
เปิดประตูได้กว้างและพนักงานขับสามารถเข้า-ออกตัวรถได้โดยง่าย
ขึ้นบันไดถูกออกแบบให้บี
ความเอียงทำให้พนักงาน
ขับสามารถขึ้น-ลงตัวรถ
ได้อย่างสะดวก



คุณลักษณะเฉพาะ



เครื่องยนต์

รุ่น..... โคโบตัส SAA6D107E-1
 ซีดีซี..... ระบบความดันโดยน้ำ, 4 จังหวะ
 ระบบระบายความร้อน..... เครื่องใบกรอง, ระบายความร้อน
 จำนวนกระบอกสูบ..... 6
 ขนาดลูกสูบและระยะชัก..... 107 มม. x 124 มม.
 ปริมาตรกระบอกสูบ..... 6.69 ลิตร
 กำลังต่อเครื่อง..... 21.1 กิโลวัตต์ (28.8 แรงม้า) ความเร็วรอบที่ 1800 รอบต่อนาที
 กำลังที่ 1500 รอบต่อนาที..... 14.7 กิโลวัตต์ (20.0 แรงม้า)
 SAE J1995..... กำลังสูงสุด 143 กิโลวัตต์ 182 แรงม้า
 ISO 9249/SAE J1349*..... กำลังสูงสุด 141 กิโลวัตต์ 189 แรงม้า
 ความเร็วรอบเครื่องยนต์ที่..... 2100 รอบต่อนาที
 ระบบที่ใช้ใบมีดระบายความร้อน..... ไฮดรอลิก
 ระบบฉีดน้ำ..... แบบฉีดไฮดรอลิก
 ระบบหล่อลื่น.....
 ใช้น้ำมัน..... น้ำมันดีเซล, แร่สังเคราะห์เกรดพรีเมียม
 กรอง..... แบบหลายชั้นที่
 ระบบกรองอากาศ..... ซีดีซีกรองฝุ่นไส้กรองแบบเชิงพาณิชย์เกรดดี และตัวแยกฝุ่นและของแข็งด้วยตัวกรองเส้นใยและของ

* กำลังสูงสุดที่ความเร็วไม่ต่ำกว่า 1500 รอบต่อนาที
 130 กิโลวัตต์ 175 แรงม้า



ระบบส่งกำลัง

เครื่องลดความเร็วตัวต่อ:
 ซีดีซี..... 3-ส่วน, 1-ชิ้น, 1-ผล
 ระบบส่งกำลัง:
 ซีดีซี..... ซีดีซีไฮดรอลิก full powershift ซีดีซีการกรอง
 กรอง..... แบบหลายชั้นที่
 ความเร็วในการเดินทาง: กม./ชม.
 ว่างที่เกียร์กลาง 23.5-25

	1st	2nd	3rd	4th
ความเร็ว	6.8	11.5	20.2	34.0
ทอร์ค	7.1	12.3	21.5	35.5

ว่างที่เกียร์กลาง 20.5-25

	1st	2nd	3rd	4th
ความเร็ว	6.0	10.6	18.6	31.1
ทอร์ค	6.5	11.3	19.9	33.0



เพลาขับและชุดขับเคลื่อนท้าย

ระบบขับเคลื่อน..... ขับเคลื่อนทั้ง 4 ล้อ
 ด้านหน้า..... ลานยึดพลาตี, แลนแบบที่ถอดออกได้
 ด้านหลัง..... สองรับจากศูนย์กลางหลัก, แลนแบบที่ถอดออกได้
 องค์ประกอบในของรวม 26 องค์
 เบื้องหน้า..... เบื้องกลางยกแบบเบี่ยงเดียว
 เบื้องท้าย..... แบบไฮดรอลิก
 ชุดเบี่ยงจากขับเคลื่อนท้าย..... เบี่ยงแบบสแต็คแบบเบี่ยงเดียว



ระบบ PTO

แรงขับเคลื่อนทำงาน..... แบบจางเบรคเหยียบน้ำมัน
 ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกที่อิสระ
 เบรคกดครก..... แบบจางเบรคเหยียบน้ำมัน
 เบรคถูกดึง..... โดยธรรมชาติจะใช้งานเบรคกดครก



ระบบพวงมาลัย

ซีดีซี..... คันเหยียดกลางลำตัว, ระบบไฮดรอลิก
 เบรคมือ..... 35 องค์ (ปั๊ม), (40 องค์ตามตัวเลือก)
 อัตราดึงด้วยเบรคสุดท้าย
 ที่กลางของช่วงด้านนอก..... 6320 มม.



ระบบไฮดรอลิก

ระบบพวงมาลัย:
 ปั๊มไฮดรอลิก..... แบบเป็นลูกสูบ
 อัตราการไหล..... 138 ลิตร/นาที ที่รอบต่อนาทีที่กำหนด
 วาล์วเบรคแรงดัน..... 24.5 เมกะปาสกาล 250 กก./ตร.ซม.
 กระบอกไฮดรอลิก:
 ซีดีซี..... ทำงานสองทาง ซีดีซีลูกสูบ
 จำนวนกระบอกไฮดรอลิก..... 2
 ความดันและระยะชักกระบอกสูบ..... 75 มม. x 442 มม.

แบบยกควบคุม:
 ปั๊มไฮดรอลิก..... แบบเป็นลูกสูบ
 อัตราการไหล..... 205.5 ลิตร/นาที
 วาล์วเบรคแรงดัน..... 31.4 เมกะปาสกาล 320 กก./ตร.ซม.
 กระบอกไฮดรอลิก:
 ซีดีซี..... ทำงานสองทาง ซีดีซีลูกสูบ
 จำนวนกระบอก-ความดันและระยะชัก:
 กระบอกแบบ..... 2-130 มม. x 713 มม.
 กระบอกใหญ่..... 1-150 มม. x 535 มม.

วาล์วควบคุม..... แบบ 2 สลับ
 สำหรับยกควบคุม:
 เบรค..... ยก ว่าง และ ลอยตัว
 เบรค..... เบี่ยงถัด ว่าง และ ยก
 สำหรับการกำหนดของชุดการไฮดรอลิก:
 ยก..... 5.9 ลิตร/นาที
 เบี่ยง..... 1.8 ลิตร/นาที
 วาล์ว (เบรคที่ปล่อย)..... 3.3 ลิตร/นาที

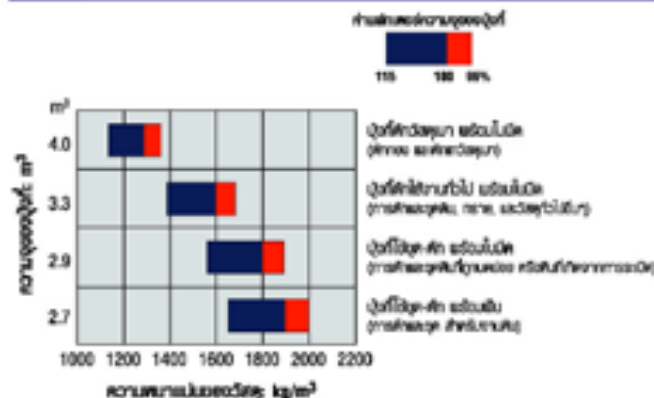


ปริมาณความจุของระบบ

ระบบหล่อลื่น..... 29.1 ลิตร
 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง..... 300 ลิตร
 น้ำมันเครื่อง..... 23 ลิตร
 ระบบไฮดรอลิก..... 139 ลิตร
 แลนดับ (หน้าและหลัง)..... 40 ลิตร
 เครื่องลดความเร็วตัวต่อ และส่งกำลัง..... 38 ลิตร



คำแนะนำการเลือกขนาดถังที่





การเปลี่ยนแปลงของน้ำหนัก

รายการอุปกรณ์ประกอบ	น้ำหนักของ ชิ้นส่วน	น้ำหนักค่าสุทธิ จุดศูนย์ถ่วงของจุดที่ เริ่มทำไม้เคลื่อน ในตำแหน่งเบรค	น้ำหนักค่าสุทธิ จุดศูนย์ถ่วงของจุดที่ เริ่มทำไม้เคลื่อน ในตำแหน่ง พิกัดเวลาถ่ายเท	ความยาว ของเสาผ่านรถ	ระยะจากพื้นถึง จุดต่ำสุดของเสา	การเปลี่ยนแปลง ของระยะความสูง
	กิโลกรัม	กิโลกรัม	กิโลกรัม	มม.	มม.	มม.
ขนาด 23.5-25 นิ้ว 16 นิ้ว (L-3)	0	0	0	2780	455	0
ขนาด 20.5-25 นิ้ว 16 นิ้ว (L-3)	-970	-770	-680	2695	390	-65
ผลต่างน้ำหนักขั้วเดิม	+340	+900	+755			



อุปกรณ์ติดตั้งมาตรฐาน

- วาล์วเปิดหลอดท้าย 2 หลอด
- สำหรับควบคุมจุดขุด
- เครื่องปรับอากาศ
- ถังตอนเตอร์ขนาด 60 ลิตร
- เซอร์โวลิวต์ เซอร์วอเนลิกซ์บนเสาทำงาน
- สัญญาณเตือนของหลัง
- ไม้กดหลัง
- แบตเตอรี่, ขนาด 2x12 โวลต์ / 136 แอมป์ชั่วโมง
- ชุดยกขมบนขั้วไม้
- ตัวล็อกสำหรับขุดขุด
- ปากขุด
- ไม้สัญญาณแสดงทิศทาง
- เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ SA6D107E-1
- ระบบดับเครื่องยนต์ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ยางของแข็ง
- บังโคลนป้องกัน
- ชุดรักษาเครื่องรถ
- ฟิล์มกันรอยกระจก
- กระบอกและกระบอกขุด
- จุดเชื่อมต่อขุดที่ทำงานมาตรฐาน
- แอปพลิเคชัน EMMS (ระบบติดตามและบริหารเครื่อง)
- ระบบ PPC ควบคุมด้วยปลายนิ้วสัมผัส
- เสาค้ำรถยก 2 คัน
- การติดตั้งส่วนของขุด
- กระดานของหลัง
- กิ่งไม้ และไม้ปักหลังรถ
- พ้อยเมทาบอลิซึม ROPS/FOPS
- เมทริกซ์เบรคสองชั้น สามารถปรับระดับได้
- เบาะนิรภัย
- เมทริกซ์เบรคแบบไฮดรอลิก
- มอเตอร์สตาร์ท ขนาด 5.5 กิโลวัตต์ / 24 โวลต์
- แฉกเบรคแบบเลื่อนของเบรคขึ้นของดี
- ตัวปิดเบรค
- ยาง (23.5-25 นิ้ว 16 นิ้ว L-3 ไม้ยางใบ) แฉกถล้อ
- เซอร์, เส้นผ่า 4 เซอร์ กว้าง 4 เซอร์
- ตัวค้ำ



อุปกรณ์เพื่อเลือก

- วาล์วเปิดหลอดท้าย 3 หลอด
- ปากขุดขมบนขั้ว
- วิทยุ AM/FM
- แบตเตอรี่ขนาด 2x12 โวลต์/140 แอมป์ชั่วโมง
- ขั้วขมบน (ในสีกิ่ง)
- ขั้วขมบน (พร้อมขั้วขม)
- ขั้วขมบนขั้วขม
- ไม้ค้ำ (ในสีกิ่ง)
- เมทริกซ์เบรคสองชั้น
- ระบบเบรคไฮดรอลิก
- ชุดนิรภัยตัวรถ
- แฉกเบรคไฮดรอลิก
- ชุดควบคุมด้วยปลายนิ้วสัมผัส
- ตัวค้ำขุด
- ยางกันบดโคลน
- ชุดไฮดรอลิก
- การติดตั้งขั้วขม
- กระดานของหลังกันส่ว
- เซอร์วอเนลิกซ์
- การติดตั้งกันทรบ

บริษัท บางกอกคอมิตซูเซลส์ จำกัด
BANGKOK KOMATSU SALES CO., LTD.

28/9 หมู่ที่ 3 ก.บางนา-ตราด กม.23 ต.บางเสาธง อ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540
www.bangkokkomatsusales.com E-mail : info@bangkokkomatsusales.com

B02380-6-201501

พบการบริการครบวงจรทั้ง 22 สาขาทั่วประเทศได้ที่

ภาคกลาง	ภาคเหนือ	ภาคอีสาน	ภาคใต้
สระบุรี โทร. 036-275215-6 โทรสาร 036-275217	ลำปาง โทร. 054-356287 โทรสาร 054-227910	ขอนแก่น โทร. 043-365145-6 โทรสาร 043-365147	ทุ่งสง โทร. 075-332501 โทรสาร 075-332502
ราชบุรี โทร. 032-317394 โทรสาร 032-317396	พิษณุโลก โทร. 055-215536 โทรสาร 055-216057	นครราชสีมา โทร. 044-282465 โทรสาร 044-282466	สุราษฎร์ธานี โทร. 077-441251 โทรสาร 077-441252
ระยอง โทร. 038-917976 โทรสาร 038-917977	นครสวรรค์ โทร. 056-371091 โทรสาร 056-371093	อุดรธานี โทร. 042-325502 โทรสาร 042-325503	ภาคใหญ่ โทร. 074-298413 โทรสาร 074-298463
จันทบุรี โทร. 039-333694-5 โทรสาร 039-333693	เชียงใหม่ โทร. 053-851385 โทรสาร 053-851387	สุรินทร์ โทร. 044-538675, 538684 โทรสาร 044-538692	ภูเก็ต โทร. 076-328384-5 โทรสาร 076-328386
ฉะเชิงเทรา โทร. 0-2902-0077 โทรสาร 0-2902-0361	เชียงราย โทร. 053-175571-2 โทรสาร 053-175574	อุบลราชธานี โทร. 045-284900-1 โทรสาร 045-284902	
ชลบุรี โทร. 038-764583-4, 085-4888970 โทรสาร 038-764585	สำนักงานใหญ่ ฝ่ายบริการ โทร. 0-2663-2535 โทรสาร 0-2663-2537		
ประจวบคีรีขันธ์ โทร. 032-544661-2 โทรสาร 032-544280	ฝ่ายอะไหล่ โทร. 0-2663-2552, 0-2663-2557		
	โทรสาร 0-2663-2553		